

القلايات من السلسلة RE SERIES E⁴ ELECTRIC

دليل التركيب والتشغيل



CE  **Frymaster**

توصي Frymaster، وهي عضو في جمعية صيانة معدات الأغذية التجارية، بأن يتم استخدام فنيين معتمدين من قبل الجمعية.



11/2011 Arabic



8 1 9 7 2 4 4

خط الخدمة الساخن طوال اليوم 1-800-551-8633

البريد الإلكتروني:

service@frymaster.com

www.frymaster.com

ملاحظة

في حالة ما إذا قام العميل خلال فترة سريان الضمان باستخدام قطعة غيار خاصة بجهاز **MANITOWOC FOOD SERVICE** هذا بخلاف القطعة الجديدة غير المعدلة أو المعاد تدويرها والتي يتم شراؤها مباشرة من **FRYMASTER/DEAN** أو من أي من مراكز الخدمة المعتمدة التابعة لها و / أو تم تعديل التكوين الأصلي للقطعة المستخدمة، فسيتم إلغاء هذا الضمان. وبالإضافة إلى ذلك، فلن تتحمل **FRYMASTER DEAN** والمراكز التابعة لها أية مسؤولية عن أية دعاوى أو تلفيات أو مصروفات نتجت عن طريق العميل سواء بشكل مباشر أو غير مباشر وسواء بشكل كلي أو جزئي بسبب تركيب أية قطعة غيار معدلة و / أو قطعة غيار من مركز خدمة غير معتمد.

ملاحظة

هذا الجهاز مخصص للاستخدام الاحترافي فقط ويجب أن يتم تشغيله من قبل موظفين مؤهلين. يجب أن يقوم مزود خدمة معتمد من المصنع (**FAS**) يتبع شركة **Frymaster/Dean** أو فني محترف مؤهل آخر بإجراء التركيب والصيانة والإصلاحات. قد يؤدي قيام الفنيين غير المؤهلين بإجراء التركيب أو الصيانة أو الإصلاحات إلى إلغاء الضمان من الجهة المصنعة. راجع الفصل 1 من هذا الدليل للاطلاع على تعريفات الموظفين المؤهلين.

ملاحظة

يجب أن يتم تركيب هذا الجهاز بما يتوافق مع القوانين المحلية والقومية الملزمة في الدولة و/أو الإقليم الذي يتم فيه تركيب الجهاز. راجع متطلبات القوانين القومية في الفصل 2 من هذا الدليل للاطلاع على التفاصيل.

ملاحظة للعمالء في الولايات المتحدة

يجب أن يتم تركيب هذا الجهاز وفقاً لقانون تمديدات الأنابيب الأساسية الخاص **Building Officials and Code Administrators International, Inc. (BOCA)** ولما جاء في دليل الصحة العامة لخدمة الأغذية الذي تصدره إدارة الغذاء والدواء في الولايات المتحدة.

ملاحظة

إن الرسوم والصور المستخدمة في هذا الدليل هي بغرض توضيح الإجراءات التشغيلية وعمليات التنظيف والإجراءات الفنية وقد لا تتوافق مع الإجراءات التشغيلية المستخدمة في الإدارة في الموقع.

ملاحظة لمالكي الوحدات المزودة بأجهزة كمبيوتر

الولايات المتحدة

هذا الجهاز متوافق مع الجزء 15 من قواعد اللجنة الفيدرالية للاتصالات (**FCC**). يخضع التشغيل للشروط التاليين: (1) ألا يسبب هذا الجهاز تشويشاً ضاراً (2) ويجب أن يقبل هذا الجهاز أي تشويش يتم استقباله بما في ذلك التشويش الذي يسبب تشغيلاً غير مرغوب به. ومع أن هذا الجهاز يُعد جهازاً مثبّتاً من الفئة أ، فقد تبين أنه يفي بحدود الفئة ب.

كندا

لا يتجاوز هذا الجهاز الرقمي حدود الفئة أ أو ب لانبعاثات ضوضاء اللاسلكي وفق تحديد المواصفة **ICES-003** الصادرة عن إدارة الاتصالات الكندية.

Cet appareil numerique n'emet pas de bruits radioelectriques depassany les limites de classe A et B prescrites dans la norme NMB-003 edictee par le Ministre des Communcations du Canada.

خطر ⚠

يمكن أن يؤدي أي إجراء غير سليم من تركيب أو تعديل أو خدمة أو صيانة أو تعديلات غير معتمدة أو تعديلات إلى الإضرار بالامتلاكات أو حدوث إصابة أو الوفاة. اقرأ تعليمات التركيب والتشغيل والصيانة بعناية قبل تركيب هذا الجهاز قبل تركيبه أو صيانتة.

خطر ⚠️

الحافة الأمامية لهذا الجهاز ليست درجة في سلم! لا تقف على الجهاز. قد ينتج عن الانزلاق أو ملامسة زيت / دهن الطهي الساخن حدوث إصابة خطيرة.

خطر ⚠️

لا تقم بتخزين الجازولين أو غيره من الأبخرة والسوائل الأخرى القابلة للاشتعال أو استخدامها في محيط هذا الجهاز أو غيره من الأجهزة الأخرى.

خطر ⚠️

يجب تفريغ صينية الفتات في القلايات المزودة بنظام ترشيح داخل حاوية مقاومة للحريق عند نهاية عمليات القلي كل يوم. يمكن أن تحترق بعض جسيمات الطعام تلقائيًا إذا تُركت منقوعة في مواد دهون معينة.

تحذير ⚠️

لا تضرب سلال القلي أو الأوعية الأخرى بعنف على الشريط الواصل للقلاية. الشريط موجود لسد المفاصل بين أوعية القلي. سوف يؤدي ضرب سلال القلي على الشريط بعنف من أجل إزاحة الدهن إلى تشوه الشريط وبالتالي التأثير سلبًا على تركيبه. الشريط مُصمم للتركيب المُحکم ويجب ألا يتم نزعهُ إلا من أجل التنظيف.

خطر ⚠️

يجب أن يتم توفير الوسائل الكافية للحد من حركة هذا الجهاز بدون الاعتماد على أو نقل الضغوط إلى القناة الكهربائية. يتم توفير أدوات التثبيت مع القلاية. إذا كانت مجموعة أدوات التثبيت مفقودة، فاتصل بمركز الخدمة المحلي المعتمد من المصنع (FAS) التابع لشركة Frymaster وطلب الجزء رقم 826-0900.

خطر ⚠️

قبل التحريك والفحص والصيانة وأي إصلاح لقلاية Frymaster الخاصة بك، افصل جميع أسلاك الطاقة الكهربائية من القلاية.



القلايات من السلسلة RE Series E⁴ Electric دليل التركيب والتشغيل جدول المحتويات

الفصل 1: مقدمة	
1-1	معلومات عامة
1-1	معلومات السلامة
2-1	معلومات الكمبيوتر
2-1	المعلومات الخاصة بالاتحاد الأوروبي (CE)
2-1	موظفو التركيب والتشغيل والصيانة
2-1	تعريفات
3-1	إجراء دعوى تلف الشحن
3-1	معلومات الصيانة
الفصل 2: تعليمات التركيب	
1-2	متطلبات التركيب العامة
3-2	متطلبات الطاقة
3-2	اختيار مكان محطة القلاية
الفصل 3: تعليمات التشغيل	
2-3	إجراءات الإعداد وإيقاف التشغيل
3-3	وحدات التحكم
الفصل 4: تعليمات الترشيح	
1-4	التصريف والترشيح اليدوي
2-4	تجهيز نظام الترشيح المدمج للاستخدام
5-4	تشغيل الفلتر
7-4	تفكيك وتركيب فلتر Magnasol
8-4	تصريف الزيت الفاسد والتخلص منه
الفصل 5: الصيانة الوقائية	
1-5	تنظيف القلاية
1-5	5.1.1 الفحوصات والخدمات اليومية
1-5	5.1.2 تنظيف نظام الترشيح المدمج - يومياً
2-5	5.1.3 الفحوصات والخدمات الأسبوعية
2-5	5.1.4 غليان قدر القلي لتنظيفه
3-5	5.1.5 تنظيف الأجزاء والملحقات القابلة للفصل - أسبوعياً
3-5	5.2 معايرة مقبض وحدة تحكم الحالة الصلبة (التناظرية)
3-5	5.3 الفحص السنوي/الدوري للنظام
الفصل 6: استكشاف المشكلات وإصلاحها من خلال المشغل	
1-6	6.1 مقدمة
2-6	6.2 استكشاف المشكلات وإصلاحها
2-6	6.2.1 استكشاف مشكلات وحدة التحكم والتسخين وإصلاحها
4-6	6.2.2 استكشاف مشكلات رسائل الخطأ والشاشة وإصلاحها
7-6	6.2.3 استكشاف المشكلات وإصلاحها في رافعة السلال
7-6	6.2.4 استكشاف المشكلات وإصلاحها في نظام الترشيح المدمج

القلبايات من السلسلة RE SERIES E⁴ ELECTRIC

الفصل 1: مقدمة

1.1 عام

اقرأ التعليمات الواردة في هذا الدليل بشكل جيد قبل محاولة تشغيل هذا الجهاز. يغطي هذا الدليل جميع التكوينات الخاصة بالطرازات FPRE14 وFPRE17 وFPRE22. معظم الأجزاء في هذه العائلة من القلايات متشابهة، وعندما تتم مناقشتها كمجموعة، ستم الإشارة إليها باسم القلايات من السلسلة "RE Series Electric".

ورغم تشابه القلايات من الطراز RE Series Electric مع القلايات من عائلة Pro Series Electric التي تنتجها Common Electric، إلا أنها تتميز بعنصر دوار مختلف تمامًا مصمم بتصميم متطور. أما السمات الأخرى، بما في ذلك المناطق الباردة العميقة ودور القلي المفتوحة ونظام الترشيح فتبقى كما هي بشكل أساسي. وتشتمل خيارات التحكم على أجهزة كمبيوتر لطهي المنتجات المتعددة (بشكل قياسي) أو وحدات التحكم الرقمية أو التناظرية الاختيارية. تأتي القلايات في هذه السلسلة مزودةً بتجهيزات ذات حاوية كاملة أو مجزأة، ويمكن شراؤها كوحدات منفصلة أو في شكل مجموعات تضم ما يصل إلى خمس قلايات.

1.2 معلومات السلامة

قبل محاولة تشغيل وحدتك، قم بقراءة التعليمات الواردة بهذا الدليل بشكل جيد.

خلال هذا الدليل، سوف تجد ملاحظات محاطة بمربعات ذات حدود مزدوجة تشبه المربع الموجود أدناه.

⚠️ خطر

يمكن أن يُسبب زيت الطهي الساخن حروقًا خطيرة. إياك ومحاولة تحريك قلاية تحتوي على زيت ساخن أو نقل الزيت الساخن من حاوية إلى حاوية أخرى.

⚠️ تنبيه مربعات تحتوي على معلومات بشأن الإجراءات أو الظروف التي ربما تسبب أو ينتج عنها عطل في نظامك.

⚠️ تحذير مربعات تحتوي على معلومات عن الإجراءات أو الظروف التي ربما تسبب أو ينتج عنها تلف نظام وحدتك، والتي قد تسبب حدوث عطل في نظام وحدتك.

⚠️ خطر مربعات تحتوي على معلومات عن الإجراءات أو الظروف التي ربما تسبب أو ينتج عنها وقوع إصابات للأفراد، والتي قد تسبب تلف نظام وحدتك و / أو تسبب حدوث عطل في نظام وحدتك.

تم تزويد القلايات في هذه السلسلة بميزتي الأمان التلقائيتين التاليين:

1. تعمل ميزات اكتشاف درجة الحرارة العالية على فصل الطاقة عن العناصر في حال وقوع خلل في وحدات التحكم في درجة الحرارة.

2. وهناك مفتاح سلامة مركب بشكل مدمج في صمام التصريف لمنع العناصر من التعرض للسخونة أثناء فتح صمام التصريف ولو حتى بشكل جزئي.

1.3 معلومات الكمبيوتر

تم اختبار هذا الجهاز وثبت امتثاله لحدود الفئة أ من الأجهزة الرقمية، وفقاً للجزء 15 من قواعد اللجنة الفيدرالية للاتصالات. ومع أنّ هذا الجهاز يُعد جهازاً مثبتاً من الفئة أ، فقد تبين أنه يفى بحدود الفئة ب. تم تصميم هذه الحدود لتوفير حماية معقولة ضد التداخل الضار الذي قد ينتج عن تشغيل الجهاز في بيئة تجارية. ينتج هذا المنتج طاقة ترددات لاسلكية ويستخدمها ويمكن أن يقوم بإشعاعها، وإذا لم يتم تركيبه واستخدامه بما يتوافق مع دليل التعليمات، يمكن أن يؤدي إلى التسبب في حدوث تداخل ضار بالاتصالات اللاسلكية. من المحتمل أن يسبب تشغيل الجهاز في منطقة سكنية تشويشاً ضاراً، وفي مثل هذه الحالة سوف يُضطر المستخدمون إلى تصحيح التشويش على نفقتهم الخاصة.

يجب أن يراعي المستخدم أنّ أي تغييرات أو تعديلات يتم إدخالها على الجهاز دون أن تتم الموافقة عليها بشكلٍ صريح من قبل الجهة المسؤولة عن التطابق قد تُلغي حق المستخدم في تشغيل الجهاز.

وإذا لزم الأمر، ينبغي على المستخدم استشارة التاجر أو أحد فنيي التلفاز والراديو ذوي الخبرة لمزيد من الاقتراحات.

ربما يجد المستخدم الكتيب التالي الذي قامت لجنة الاتصالات الفيدرالية بإعداده ذا فائدة: "How to Identify and Resolve Radio-TV Interference Problems" (كيفية التعرف على مشكلات التشويش على الراديو والتلفاز وحلّها). وهذا الكتيب متوافر لدى مكتب الطباعة الحكومي في الولايات المتحدة، في العنوان التالي: U.S. Government Printing Office, Washington, DC 20402, Stock No. 004-000-00345-4.

1.4 المعلومات الخاصة بالاتحاد الأوروبي (CE)

قام الاتحاد الأوروبي (CE) بوضع معايير معينة خاصة تتعلق بهذا النوع من الأجهزة. متى ظهر اختلاف بين معايير الاتحاد الأوروبي والمعايير غير الخاصة بالاتحاد الأوروبي، يتم تحديد المعلومات والتعليمات ذات الصلة من خلال المربعات المظلمة المشابهة للمربع الموجود في الأسفل.

معيّار CE
نموذج للمربع المستخدم لتمييز المعلومات الخاصة بالاتحاد الأوروبي عن تلك الخاصة بدول غير دول الاتحاد الأوروبي.

1.5 موظفو التركيب والتشغيل والصيانة

تم تحضير معلومات التشغيل الخاصة بجهاز Frymaster للاستخدام من قبل الموظفين المعتمدين و/أو المؤهلين فقط، كما هو موضح في القسم 1.6. يجب أن تتم جميع عمليات التركيب والصيانة التي تتم على جهاز Frymaster من قبل موظفي صيانة أو تركيب مؤهلين و / أو معتمدين و / أو مرخص لهم و / أو مختصين، كما هو موضح في القسم 1.6.

1.6 تعريفات

موظفو التشغيل المؤهلون و / أو المعتمدون

موظفو التشغيل المؤهلون / المعتمدون هم هؤلاء الذين قرؤوا بعناية المعلومات الموضحة في هذا الدليل وتعرفوا جيداً على وظائف الجهاز، أو الذين توافرت لديهم خبرات سابقة فيما يتعلق بتشغيل الجهاز الذي يتناوله هذا الدليل.

موظفو التركيب المؤهلون

موظفو التركيب المؤهلون هم الأفراد و/أو المؤسسات و/أو الجماعات، و/أو الشركات التي تشارك في، أو تكون مسؤولةً، بشكلٍ شخصي أو من خلال أحد المندوبين، عن تركيب الأجهزة الكهربائية. يجب أن تكون لدى الموظفين المؤهلين الخبرة في القيام بمثل هذه العمل، وأن يكونوا على دراية بكافة الاحتياطات الكهربائية التي تنطوي عليه، وأن تتوافق عمليات التركيب التي يقومون بها مع جميع متطلبات القوانين المعمول بها على الصعيدين المحلي والوطني.

موظفو الصيانة المؤهلون

موظفو الصيانة المؤهلون هم هؤلاء الذين تتوافر لديهم معرفة بجهاز Frymaster والذين تم اعتمادهم من قبل شركة Frymaster, L.L.C لإجراء صيانة على الجهاز. يُطلب من جميع موظفي الصيانة المعتمدين أن يكونوا مجهزين بمجموعة كاملة من أدلة الصيانة وقطع الغيار، وأن يكون بحوزتهم الحد الأدنى الموضح من مخزون قطع الغيار الخاصة بأجهزة شركة Frymaster. توجد قائمة بأسماء مراكز مقدمي خدمات الصيانة المعتمدة من المصنع (FAS) لدى شركة Frymaster على موقع شركة Frymaster على الويب www.frymaster.com. يؤدي عدم الاستعانة بموظفي صيانة مؤهلين إلى إبطال ضمان Frymaster الخاص بجهازك.

1.7 إجراء دعوى تلف الشحن

ما الذي يجب عليك القيام به إذا وصل جهازك تالفًا:

يرجى ملاحظة أنه قد تم فحص هذا الجهاز وتعبئته بعناية من قبل موظفين مهرة قبل شحنه من المصنع. لا تتحمل Frymaster المسؤولية عن التلفيات أو الفقدان الذي حدث أثناء النقل. تتحمل شركة الشحن كامل المسؤولية عن سلامة الشحنة بمجرد قبول نقل الجهاز.

1. قم بإرسال دعوى عن التلفيات فورًا – بغض النظر عن حجم التلفيات.
2. التلف أو الفقد الظاهر – تأكد من تدوين هذا على فاتورة الشحن أو إيصال الشحن السريع والتوقيع عليه من قبل من يقوم بالتسليم.
3. الخسائر أو التلفيات غير الظاهرة – إذا لم تتم ملاحظة التلف إلا بعد إخراج الجهاز من العبوة، يجب إبلاغ شركة الشحن أو شركة النقل عنه فورًا بمجرد اكتشافه ويجب إرسال دعوى بوجود تلفٍ مخفي. يجب أن يتم إرسال الدعوى خلال 15 يومًا من تاريخ التسليم. احرص على الاحتفاظ بالحاوية من أجل فحصها.

1.8 معلومات الصيانة

لأعمال الصيانة أو الإصلاحات غير الروتينية، أو للحصول على معلومات الصيانة، اتصل بمقدم خدمة الصيانة المحلي (FAS) المعتمد من قبل شركة Frymaster. يمكن أيضًا الحصول على معلومات الصيانة عن طريق الاتصال بقسم الخدمات الفنية في Frymaster على الرقم (1-800-24FRYER) أو عبر البريد الإلكتروني التالي: service@frymaster.com. سنكون بحاجة إلى المعلومات التالية من أجل مساعدتك بطريقة فعالة:

رقم الطراز _____

الرقم التسلسلي _____

الجهد _____

طبيعة المشكلة _____

احتفظ بهذا الدليل وقم بتخزينه في مكان آمن حتى تتمكن من استخدامه مستقبلاً.

القلبايات من السلسلة RE SERIES E⁴ ELECTRIC

الفصل 2: تعليمات التركيب

2.1 عام

التركيب الصحيح ضروري من أجل عملية التشغيل الآمنة والفعالة والخالية من المتاعب لهذا الجهاز.

يجب أن يقوم عامل التركيب أو عامل الخدمة المؤهل و/أو المرخص و/أو المعتمد بإجراء جميع عمليات التركيب والخدمة لجهاز Frymaster، كما هو موضح في القسم 1.6 من هذا الدليل.

يؤدي الإخفاق في التركيب أو خدمة هذا الجهاز بأي طريقة أخرى من قبل عامل التركيب أو عامل الخدمة المؤهل و / أو المرخص و / أو المعتمد، (كما هو موضح في القسم 1.6 من هذا الدليل) إلى إبطال ضمان Frymaster وقد يتسبب في تلف الجهاز أو إصابة العمال.

عندما يكون هناك تعارض بين الإرشادات والمعلومات الموجودة في هذا الدليل والقوانين أو اللوائح المحلية أو القومية، يجب أن تتوافق عمليات التركيب والتشغيل مع القوانين أو اللوائح المعمول بها في البلد التي تم تركيب الجهاز بها.

يمكن الحصول على الصيانة عن طريق الاتصال بمركز الخدمة المحلي المعتمد من خلال المصنع.

ملاحظة

جميع القلبايات التي يتم شحنها بدون مجموعات القابس والأسلاك المزودة من قبل المصنع يجب توصيلها باستخدام الأنابيب المرنة بمجموعة أطراف التوصيل الموجودة خلف القلاية. يجب أن يتم توصيل الأسلاك بهذه القلبايات وفقاً لمواصفات قانون الكهرباء الوطنية (NEC). يجب أن تحتوي الوحدات التي يتم توصيلها على أدوات تثبيت تثبتها.

⚠ خطر

يجب أن يتم توفير الوسائل الكافية للحد من حركة هذا الجهاز بدون الاعتماد على أو نقل الضغوط إلى القناة الكهربائية. يتم توفير أدوات التثبيت مع القلاية. إذا كانت مجموعة أدوات التثبيت مفقودة، فاتصل بمركز الخدمة المحلي المعتمد من المصنع (FAS) التابع لشركة Frymaster وطلب الجزء رقم 826-0900.

ملاحظة

إذا كان هذا الجهاز مزود بسلك يتم توصيله مباشرة داخل مصدر إمداد الطاقة، يجب تضمين وسائل لقطع التيار عند مصدر إمداد الطاقة به فاصل تلامس لا يقل عن 3 مم في كل الأقطاب في الأسلاك الثابتة.

ملاحظة

يجب وضع هذا الجهاز في مكان يسهل فيه الوصول إلى القابس ما لم يتم توفير وسائل أخرى لقطع الاتصال من مصدر الإمداد بالطاقة (على سبيل المثال، قاطع دائرة).

ملاحظة

إذا كان هذا الجهاز متصلاً بشكل مستمر بالأسلاك الثابتة، يجب توصيله بواسطة أسلاك نحاسية تصنيفها لا يقل عن 167 درجة فهرنهايت (75 درجة مئوية).

ملاحظة

إذا حدث تلف في سلك إمداد الطاقة الكهربائية، يجب استبداله من قبل فني يتبع مركز خدمة معتمد من المصنع تابع لشركة Frymaster أو شخص مؤهل على نحو مماثل لتجنب المخاطر.

⚠️ خطر

يجب توصيل الجهاز بمصدر إمداد طاقة له نفس الجهد ونفس المرحلة المحددين على لوحة التصنيف الموجودة على باب الجهاز من الداخل.

⚠️ خطر

يجب القيام بتوصيل جميع أسلاك هذا الجهاز وفقاً لمخطط (مخططات) التوصيلات الكهربائية المزودة مع الجهاز. راجع مخطط (مخططات) التوصيلات الكهربائية الملتصقة بداخل باب الجهاز عند تركيب أو صيانة هذا الجهاز.

⚠️ خطر

أجهزة Frymaster المزودة بالأرجل مخصصة للتركيبات الثابتة. ويجب أن يتم رفع الأجهزة المزودة بأرجل أثناء تحريكها لتجنب حدوث تلف في الجهاز أو حدوث إصابة جسدية. بالنسبة للتركيبات المتنقلة، يجب أن يتم استخدام عجلات المعدات الاختيارية. هل لديك أسئلة؟ اتصل على الرقم 1-800-551-8633.

⚠️ خطر

لا تقم بتركيب لوحة تصريف معدنية بمقلاة مفردة. فقد تنقلب القلاية، أو تصبح غير متزنة، وتتسبب في حدوث إصابة. يجب إبقاء منطقة الجهاز نظيفة وخالية من المواد القابلة للاحتراق طوال الوقت.

في حالة انقطاع الطاقة، سيتم إيقاف تشغيل القلاية (القلايات) تلقائياً. في حال حدوث ذلك، قم بوضع مفتاح الطاقة في وضع إيقاف التشغيل. لا تحاول تشغيل القلاية (القلايات) إلى أن تعود الطاقة.

يجب إبقاء هذا الجهاز بعيداً عن المواد القابلة للاحتراق، إلا أنه يمكن تركيبه على أرضيات قابلة للاحتراق.

يجب توفير مسافة خلوص 6 بوصات (15 سم) من كلا الجانبين والخلف عند وضع الجهاز بالقرب من الهياكل القابلة للاحتراق. يجب توفير 24 بوصة (61 سم) كحد أدنى في مقدمة الجهاز من أجل تسهيل الصيانة وتشغيل الجهاز بالشكل الصحيح.

⚠️ تحذير

لا تقم بسد المنطقة الموجودة حول القاعدة أو أسفل القلاية.

2.1.2 متطلبات التأريض الكهربائي

يجب تأريض جميع الأجهزة الكهربائية وفقاً لجميع القوانين المحلية والقومية سارية المفعول، وقوانين الاتحاد الأوروبي إذا لزم ذلك. يجب توصيل جميع الوحدات (المتصلة بسلك أو المتصلة بشكل دائم) بنظام مؤرض لتوفير الطاقة. يوجد مخطط التوصيلات الكهربائية على باب القلاية من الداخل. راجع لوحة التصنيف على باب القلاية من الداخل للتعرف على مستويات الجهد الصحيحة.

2.1.3 المتطلبات الاسترالية

يجب أن يتم تركيب الجهاز وفقاً للوائح AS 5601 / AG 601 واللوائح الخاصة بالسلطة المحلية والغاز والكهرباء وأي لوائح قانونية أخرى ذات صلة.

متطلبات المراحل الثلاثة					
الطراز	الجهد	صيانة السلك	الحد الأدنى لحجم السلك مقياس الأسلاك الأمريكي (م) (AWG)	أمبير (لكل رجل)	
FPRE14	208	3	6	(4.11)	39
FPRE14	240	3	6	(4.11)	34
FPRE14	480	3	8	(2.59)	17
FPRE14	380/220	4	6	(4.11)	21
FPRE14	415/240	4	6	(4.11)	20
FPRE14	400/230	4	6	(4.11)	21
FPRE17	208	3	6	(4.11)	48
FPRE17	240	3	6	(4.11)	41
FPRE17	480	3	6	(4.11)	21
FPRE17	380/220	4	6	(4.11)	26
FPRE17	415/240	4	6	(4.11)	24
FPRE17	400/230	4	6	(4.11)	25
FPRE22	208	3	4	(5.19)	61
FPRE22	240	3	4	(5.19)	53
FPRE22	480	3	6	(4.11)	27
FPRE22	380/220	4	6	(4.11)	34
FPRE22	415/240	4	6	(4.11)	31
FPRE22	400/230	4	6	(4.11)	32

متطلبات المرحلة الفردية					
الطراز	الجهد	صيانة السلك	الحد الأدنى لحجم السلك مقياس الأسلاك الأمريكي (م) (AWG)	أمبير (لكل رجل)	
FPRE14	208	2	3	(5.83)	68
FPRE14	240	2	4	(5.19)	59
FPRE14	480	2	8	(3.26)	30

ملاحظة

إذا كان هذا الجهاز متصلاً بشكل مستمر بالأسلاك الثابتة، يجب توصيله بواسطة أسلاك نحاسية تصنيفها لا يقل عن 167 درجة فهرنهايت (75 درجة مئوية).

⚠️ خطر

يجب توصيل الجهاز بمصدر إمداد طاقة له نفس الجهد ونفس المرحلة المحددين على لوحة التصنيف الموجودة على باب الجهاز من الداخل.

⚠️ خطر

يجب القيام بتوصيل جميع أسلاك هذا الجهاز وفقاً لمخطط (مخططات) التوصيلات الكهربائية المزودة مع الجهاز. راجع مخطط (مخططات) التوصيلات الكهربائية الملصقة بداخل باب الجهاز عند تركيب أو صيانة هذا الجهاز.

2.3 بعد وضع القلايات في محطة القلي

⚠️ خطر

يجب ألا يتم تعديل أي مواد هيكلية في القلاية أو إزالتها لأغراض تسهيل تركيب القلاية تحت غطاء. هل لديك أي أسئلة؟ اتصل بالخط الساخن لشركة Frymaster/Dean Service على الرقم 1-800-551-8633.

1. بمجرد وضع القلاية في محطة القلي، استخدم ميزان النجار فوق الجزء العلوي من قدر القلي للتحقق من أن الوحدة مستوية ومرتنة، من جميع الجهات.

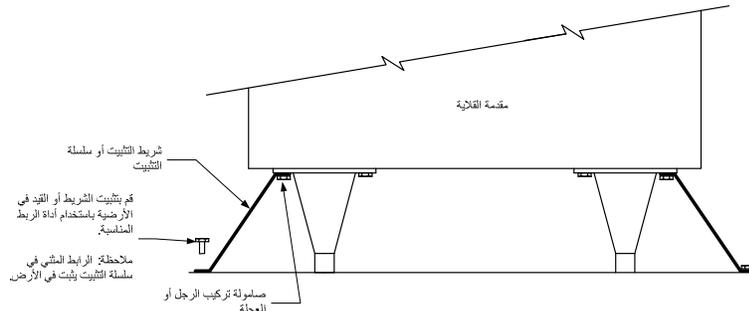
لموازنة القلايات المزودة بالأرجل، يمكن لف أسفل القدم لأعلى لمسافة بوصة من أجل تحقيق الاتزان. كما يجب كذلك ضبط الأرجل بحيث يكون ارتفاع القلاية (القلايات) مناسباً في محطة القلي.

بالنسبة للقلايات المزودة بعجلات، فإنها لا تحتوي على أجهزة مضمنة بها لضبط الاتزان. يجب أن تكون الأرضية التي يتم تركيب القلاية عليها مرتنة.

بعد أن تتم موازنة القلاية في وضعها النهائي، قم بتركيب المثبتات المرفقة مع الوحدة للحد من حركتها بحيث لا تعتمد على القناة الكهربائية أو الوصلات الكهربائية أو تضغط عليها. قم بتركيب المثبتات بما يتوافق مع التعليمات المرفقة (انظر الشكل التوضيحي أدناه). إذا تم فصل المثبتات من أجل إجراء الصيانة أو لأي أسباب أخرى، يجب أن تتم إعادة توصيلها مرة أخرى قبل أن يتم استخدام القلاية.

⚠️ خطر

يجب أن يتم توفير الوسائل الكافية للحد من حركة هذا الجهاز بدون الاعتماد على أو نقل الضغوط إلى القناة الكهربائية. يتم توفير أدوات التثبيت مع القلاية. إذا كانت مجموعة أدوات التثبيت مفقودة، فاتصل بمركز الخدمة المحلي المعتمد من المصنع (FAS) التابع لشركة Frymaster وطلب الجزء رقم 826-0900.



ملاحظة: إذا كنت تحتاج إلى تغيير موضع القلاية المثبت بها أرجل، فقم بإزالة كل الأوزان الموجودة على كل رجل قبل تحريكها. إذا تعرضت رجل من الأرجل للتلف، فاتصل بوكيل الصيانة لإصلاحها أو لاستبدالها بشكل فوري.

⚠️ خطر

يمكن أن يؤدي الزيت الساخن إلى حدوث حروق خطيرة. تجنب لمسه. يجب أن تتم إزالة الزيت، في كل الظروف، من القلاية قبل محاولة تحريكها لتجنب انسكاب الزيت والسقوط والتعرض للحروق الخطيرة. يمكن أن تنقلب هذه القلاية وتسبب الإصابات للأشخاص إذا لم يتم تثبيتها في موضع ثابت.

2. قم بإغلاق صمام (صمامات) تصريف القلاية وقم بتعبئتها بالمياه حتى خط مستوى الزيت السفلي.

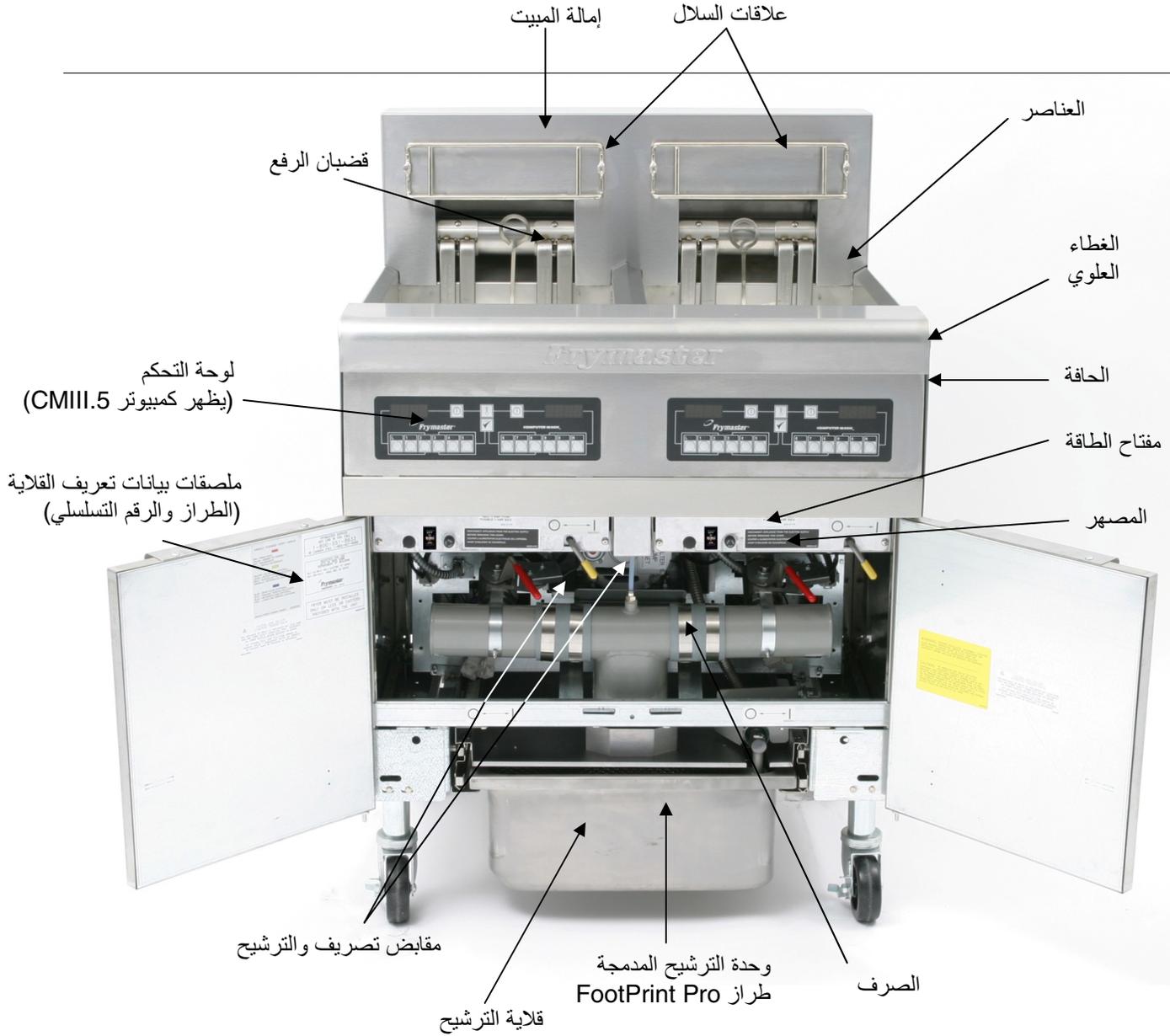
3. قم بغلي قدر (قدور) القلي لتنظيفها بما يتوافق مع التعليمات الواردة في القسم 5.1.3 في هذا الدليل.

4. قم بتصريف المياه من قدر (قدور) القلي وقم بتعبئته بزيوت الطهي. (انظر إجراءات إعداد الجهاز وإيقاف تشغيله في الفصل 3.)

القلايات من السلسلة RE SERIES E⁴ ELECTRIC

الفصل 3: تعليمات التشغيل

التعرف على القلايات من طراز FPRE SERIES E⁴ ELECTRIC FRYER



التكوين النموذجي (يظهر الطراز FPRE217 في الصورة)
ملاحظة: يمكن أن يختلف شكل القلاية قليلاً عن ذلك الشكل الموضح في الصورة اعتماداً على تكوين وتاريخ التصنيع.

3.1 إجراءات إعداد الجهاز وإيقاف تشغيله

الإعداد

⚠️ خطر

لا تقم أبدًا بتشغيل هذا الجهاز عندما يكون قدر القلي فارغًا. يجب أن يتم ملء قدر القلي بالماء أو الزيت أو الدهن إلى خط الامتلاء قبل تشغيل العناصر. سيؤدي عدم القيام بذلك إلى وقوع تلفٍ لا يمكن إصلاحه للعناصر وربما يسبب نشوب حريق.

⚠️ خطر

قم بإزالة جميع قطرات المياه من قدر القلي قبل ملئه بالزيت. سوف يسبب عدم القيام بذلك إلى تناثر السائل الساخن عندما يتم تسخين الزيت إلى درجة حرارة الطهي.

1. املاً وعاء القلي بالزيت إلى الخط السفلي لمستوى الزيت (OIL LEVEL) الموجود على الجانب الخلفي من قدر القلي. سيسمح هذا بتمدد الزيت بينما تتم عملية التسخين. لا تملأ الوعاء بالزيت البارد فوق مستوى الخط السفلي، فقد يفيض الزيت بسبب تمدده بفعل التسخين.

ملاحظة: إذا تم استخدام الدهن الصلب، فقم أولاً برفع العناصر، ثم قم بوضع الدهن في أسفل قدر القلي. قم بخفض العناصر، ثم قم بوضع الدهن حول و فوق العناصر. قد يكون من الضروري إضافة الدهن لرفع المستوى إلى العلامة المناسبة بعد أن يذوب الدهن الذي يتم وضعه في القدر.

⚠️ خطر

لا تضع مطلقاً قطعة من الدهن الصلب فوق عناصر التسخين. عند استخدام الدهن الصلب، قم دائماً بإذابة الدهن بشكل مسبق قبل إضافته إلى قدر القلي. إذا لم تتم إذابة الدهن بشكل مسبق، يجب أن يتم وضعه في أسفل قدر القلي وبين العناصر، ويجب أن يتم بدء تشغيل القلاية في وضع دورة الذوبان. لا تقم مطلقاً بإلغاء وضع دورة الذوبان إذا كنت تستخدم الدهون الصلبة. قد يؤدي فعل ذلك إلى إتلاف العناصر وزيادة احتمالية حدوث حرائق بشكل خاطف.

2. تأكد من توصيل سلك (أسلاك) الطاقة في المستقبل (المستقبلات) المناسب. تحقق من أنّ وجه المقبس مساوٍ للوحة المأخذ، بدون ظهور أي جزء من الشفرات.

3. تأكد من توصيل الطاقة. بعض الطرز مجهزة بمفتاح رئيسي موجود خلف كابينة باب القلاية على اللوحة الأمامية لصندوق المكونات بجانب المصهر الكهربائي. راجع الصفحة 3-1. يتم عرض **STANDBY** أو **OFF** في جهاز الكمبيوتر.

4. تأكد من أنّ جهاز الكمبيوتر / وحدة التحكم في وضع التشغيل.

5. تأكد من وجود مستوى الزيت عند الخط العلوي لمستوى الزيت (OIL LEVEL) عندما تكون درجة حرارة الزيت هي درجة حرارة الطهي المناسبة. قد يكون من الضروري إضافة الزيت أو الدهن لرفع المستوى إلى العلامة المناسبة بعد أن يصل إلى درجة حرارة الطهي.

إيقاف التشغيل

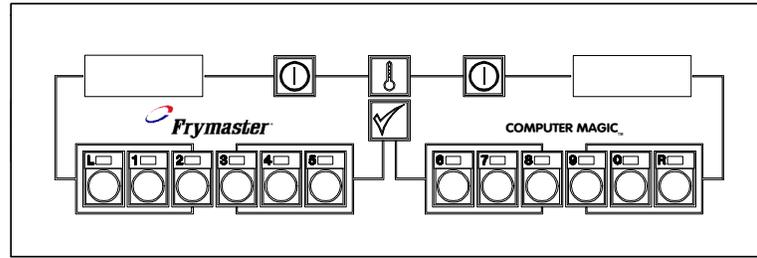
1. أوقف تشغيل القلاية.

2. قم بترشيح زيت الطهي وقم بتنظيف القلايات (انظر الفصلين 4 و5).

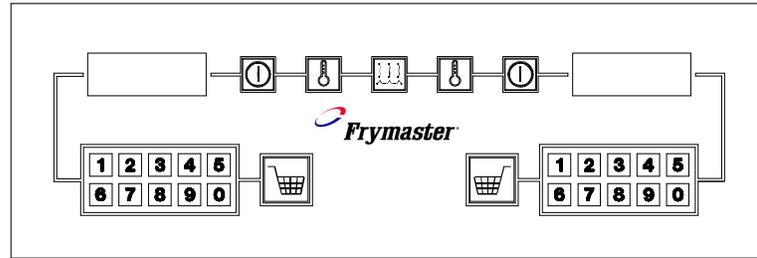
3. قم بوضع أغطية قدور القلي فوق قدور القلي.

3.2 وحدات التحكم

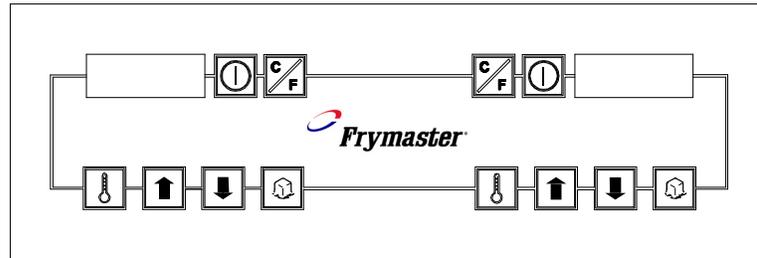
يمكن أن تكون هذه القلاية مزودة بأي نوع من أنواع وحدات التحكم التالية:



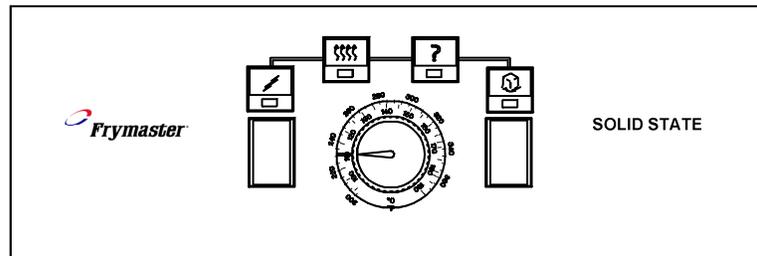
Computer Magic III.5 (CM III.5)



مؤقت رافعة السلال



وحدة التحكم الرقمية



وحدة تحكم الحالة الصلبة (التناظرية)



إذا كانت هذه هي المرة الأولى التي سيتم فيها استخدام القلاية بعد تركيبها، فارجع إلى إجراء غليان قدر القلي لتنظيفه في صفحة 2-5.

ارجع إلى دليل مستخدم عناصر التحكم في قلاية Frymaster المنفصل المرفق مع القلاية الخاصة بك للتعرف على تعليمات تشغيل وحدة التحكم الخاصة.

راجع الفصل 4 من هذا الدليل للتعرف على تعليمات التشغيل الخاصة بنظام الترشيح المدمج.

القلايات من السلسلة RE SERIES E⁴ ELECTRIC

الفصل 4: تعليمات الترشيح



تقع على المشرف المتواجد في الموقع مسؤولية التأكد من دراية المشغلين بالمخاطر الكامنة في تشغيل نظام ترشيح الزيت الساخن، وبشكل خاص جوانب إجراءات ترشيح الزيت والتصريف والتنظيف.

4.1 التصريف والترشيح اليدوي



يجب أن يتم تنفيذ عملية تصريف وترشيح الزيت بعناية لتجنب احتمالية التعرض للحروق الخطيرة الناجمة عن عدم توخي الحذر أثناء التعامل. تكون درجة حرارة الزيت الذي يتم ترشيحه 350 درجة فهرنهايت (177 درجة مئوية) أو تكون قريبة إلى ذلك. تحقق من توصيل كل الخراطيم بالشكل الصحيح ومن وجود مقابض التصريف في موضعها الصحيح قبل تشغيل أي مفاتيح أو صمامات. قم بارتداء كل معدات السلامة المناسبة أثناء تصريف وترشيح الزيت.



اترك الزيت حتى يبرد وتصل درجة حرارته إلى 100 درجة فهرنهايت (38 درجة مئوية) قبل التصريف بداخل حاوية مناسبة للتخلص منه.



لا تقم بتصريف أكثر من قدر قلي واحد في نفس الوقت إلى وحدة الترشيح المدمجة، وذلك لتجنب فيضان الزيت الساخن أو انسكابه.



أثناء تصريف الزيت بداخل وحدة التخلص أو وحدة الترشيح المحمولة، لا تقم بالملء أعلى من خط الامتلاء الأقصى الموجود في الحاوية.

إذا لم تكن القلاية الخاصة بك مزودة بنظام ترشيح مدمج، يجب أن يتم تصريف الزيت إلى حاوية معدنية أخرى مناسبة. (لتصريف الزيت أو الدهن المستخدم والتخلص منه بشكل آمن ومريح، توصي شركة Frymaster باستخدام وحدة التخلص من الدهن من [SDU] التي تنتجها شركة Frymaster. وتتاح وحدة التخلص من الدهن من خلال الموزع المحلي الذي تتعامل معه.)

1. أدر مفتاح الطاقة الخاصة بالقلاية إلى وضع إيقاف التشغيل. قم بلف أنبوب التصريف (المرفق مع القلاية) لتثبيته في صمام التصريف. تحقق من تثبيت أنبوب التصريف بإحكام في صمام التصريف ومن أن الفتحة موجهة لأسفل.

2. ضع حاوية معدنية لها غطاء مغلق بإحكام تحت أنبوب التصريف. ويجب أن تكون الحاوية المعدنية قادرة على تحمل حرارة الزيت، بالإضافة إلى القدرة على تحمل السوائل الساخنة. إذا كنت تنوي إعادة استخدام الزيت أو الدهن مرة أخرى، توصي شركة Frymaster باستخدام حامل مخروط فلتر Frymaster ومخروط الفلتر عندما لا تتاح آلة ترشيح. إذا كنت تستخدم حامل مخروط فلتر Frymaster، فتتحقق من أن حامل المخروط يستقر بشكل ثابت على الحاوية المعدنية.

3. افتح صمام التصريف ببطء لتجنب تناثر الزيت. إذا تعرض صمام التصريف للانسداد بسبب جزيئات الطعام، فاستخدم أداة تسليك القلاية (تلك الأداة التي تشبه قضيب تقليب النار) للتخلص من الانسداد.

⚠️ خطر

لا تحاول مطلقاً تسليك صمام الصرف المسدود من أمام الصمام! حيث يندفع الزيت الساخن، مما يؤدي إلى احتمالية التعرض للحروق الشديدة.

لا تخبط على صمام التصريف باستخدام أداة التسليك أو أي أشياء أخرى. حيث يؤدي تلف الكرة الموجودة داخل الصمام إلى حدوث تسرب وإبطال ضمان Frymaster.

4. بعد تصريف الزيت، قم بتنظيف كل جزيئات الطعام والزيت المتبقي من قدر القلي. توخ الحذر، يمكن أن تسبب هذه المواد، رغم ذلك، حروقاً حادة إذا لامست المناطق المكشوفة من الجلد.

5. قم بإغلاق صمام التصريف بإحكام وقم بتعبئة قدر القلي بالزيت أو الدهن النظيف أو المرشح أو الطازج حتى أسفل خط مستوى الزيت (OIL-LEVEL).

⚠️ خطر

عند استخدام الدهن الصلب، قم بوضعه في الجزء السفلي من قدر القلي. لا تقم بتشغيل القلاية أثناء تواجد كتلة من الدهن الصلب في الجزء العلوي من قدر القلي. قد يؤدي ذلك إلى إصابة قدر القلي بالتلف، كما يمكن أن يؤدي إلى حدوث حرائق بشكل خاطف.

4.2 تجهيز نظام الترشيح المدمج للاستخدام

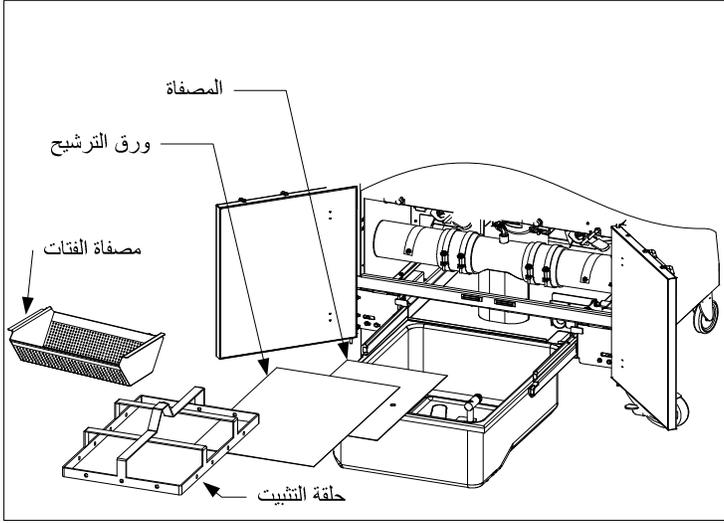
يسمح نظام الترشيح FootPrint Pro بترشيح الزيت في قدر قلي واحد بشكل آمن وفعال بينما تظل قدور القلي الأخرى في مجموعة ما قيد العمل. يتاح نظام الترشيح FootPrint Pro في ثلاثة تهيئات مختلفة:

- ورق الترشيح - يشتمل على صينية الفتات وحلقة تثبيت كبيرة ومصفاة الترشيح المعدنية.
- وسادة الترشيح - تشتمل على صينية الفتات وحلقة تثبيت صغيرة ومصفاة الترشيح المعدنية.
- فلتر Magnasol - يشتمل على صينية الفتات ومجموعة فلتر Magnasol.

يغطي القسم 4.2.1 تجهيز تهيئات ورق الترشيح ووسادة الترشيح من أجل الاستخدام. ارجع إلى القسم 4.2.2 للحصول على تعليمات حول تجهيز تهيئة فلتر Magnasol للاستخدام. طريقة التشغيل هي ذاتها لكل التهيئات الثلاثة، وتتم تغطيتها في القسم

4.3. وتتم تغطية تفكيك وإعادة تجميع فلتر Magnasol في القسم 4.4.

4.2.1 التجهيز للاستخدام مع ورق الترشيح أو وسادة الترشيح



الشكل 1

1. اسحب قلاية الترشيح خارج الكابينة وقم بإزالة صينية الفتات وحلقة التثبيت وورق الترشيح ومصفاة الترشيح. (انظر الشكل 1). نظف جميع الأجزاء بواسطة محلول يحتوي على منظف وماء ساخن ثم قم بتجفيفها بشكل كامل.

تم تزويد قلاية الترشيح بعجلات في قضبان، تمامًا مثل درج المطبخ. ويمكن إزالة الصينية من أجل تنظيفها أو من أجل الوصول إلى المكونات الداخلية من خلال رفع الجزء الأمامي من الصينية لفصل العجلات الأمامية، ثم سحبها للأمام إلى أن تخرج العجلات الخلفية من القضبان. يجب ألا يتم نزع غطاء القلاية إلا لأغراض التنظيف أو الوصول للمكونات الداخلية أو للسماح بوضع وحدة للتخلص من الدهن (SDU) تحت مجرى الصرف. في حال استخدام وحدة للتخلص من الدهن (SDU) تم تصميمها قبل يناير 2004، راجع التعليمات في الصفحة 4-8.



الشكل 2

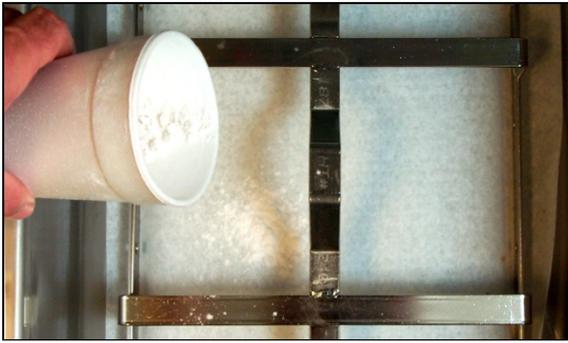
2. افحص تركيبية توصيل قلاية الترشيح للتأكد من أن كلتا الحلقتين الدائريتين في حالة جيدة. (انظر الشكل 2)

3. ثم، وبترتيب عكسي، قم بوضع مصفاة الترشيح المعدنية في وسط قعر القلاية، ثم قم بوضع ورقة ترشيح فوق المصفاة، بحيث تتداخل من جميع الجهات. (انظر الشكل 1). في حالة استخدام وسادة الترشيح، تحقق من أن الجانب الصلب من الوسادة لأعلى وضع الوسادة على المصفاة، مع التحقق من أن الوسادة موجودة بين الحواف ذات النتوءات لقلاية الترشيح.



الشكل 3

4. قم بوضع حلقة التثبيت فوق ورقة الترشيح واخفض الحلقة داخل الصينية، بما يسمح باستقرار الورق على جوانب قلاية الترشيح. (انظر الشكل 3)



الشكل 4

5. عند وضع حلقة التثبيت في مكانها، في حالة استخدام ورق الترشيح، قم برش حزم من مسحوق الترشيح بشكل متسق على الورق. (انظر الشكل 4).

في حالة استخدام وسادة ترشيح، ضع حلقة التثبيت فوق الوسادة. تستخدم مسحوق الترشيح مع الوسادة.

6. أعد تركيب صينية الفتات في قلاية الترشيح، ثم ادفع قلاية الترشيح مرة أخرى في القلاية، بحيث تكون تحت الصرف.

4.2.2 التجهيز للاستخدام مع مجموعة فلتر Magnasol



الشكل 5

1. اسحب قلاية الترشيح خارج الكابينة وقم بإزالة صينية الفتات ومجموعة فلتر Magnasol. (انظر الشكل 5).

تم تزويد قلاية الترشيح بعجلات في قضبان، تمامًا مثل درج المطبخ. ويمكن إزالة الصينية من أجل تنظيفها أو من أجل الوصول إلى المكونات الداخلية من خلال رفع الجزء الأمامي من الصينية لفصل العجلات الأمامية، ثم سحبها للأمام إلى أن تخرج العجلات الخلفية من القضبان. يجب ألا يتم نزع غطاء القلاية إلا لأغراض التنظيف أو الوصول للمكونات الداخلية أو للسماح بوضع وحدة للتخلص من الدهن (SDU) تحت مجرى الصرف.

ملاحظة: ارجع إلى القسم 4.4 للحصول على تعليمات حول كيفية تفكيك وإعادة تركيب مجموعة مصفاة فلتر Magnasol.



افحص الحلقة الدائرية لمصفاة الفلتر.

الشكل 6

2. افحص التركيبة الموجودة في الجزء السفلي من مجموعة فلتر Magnasol للتحقق من تواجد الحلقة الدائرية ومن كونها في حالة جيدة. (انظر الشكل 6).



افحص الحلقات الدائرية الخاصة بتركيبة توصيل الفلتر.

الشكل 7

3. افحص تركيبية توصيل قلاية الترشيح للتأكد من أنّ كلتا الحلقتين الدائريتين موجودتان في حالة جيدة. (انظر الشكل 7).

4. أعد تركيب مجموعة فلتر Magnasol في قلاية الترشيح، مع التحقق من أن التركيبة الموجودة في الجزء السفلي من المجموعة مثبتة بإحكام في المنفذ الموجود في الجزء السفلي من القلاية. قم برش حزمة من مسحوق فلتر Magnasol XL بالتساوي على المصفاة.

5. أعد تركيب صينية الفتات، ثم ادفع قلاية الترشيح مرة أخرى في القلاية، مع دفعها إلى نهاية الكابينة.

4.3 تشغيل الفلتر

⚠ خطر

يجب أن يتم تنفيذ عملية تصريف وترشيح الزيت بعناية لتجنب احتمالية التعرض للحروق الخطيرة الناجمة عن عدم توخي الحذر أثناء التعامل. تكون درجة حرارة الزيت الذي يتم ترشيحه 350 درجة فهرنهايت (177 درجة مئوية) أو تكون قريبة إلى ذلك. تحقق من وجود مقابض التصريف في موضعها الصحيح قبل تشغيل أي مفاتيح أو صمامات. قم بارتداء كل معدات السلامة المناسبة أثناء تصريف وترشيح الزيت.

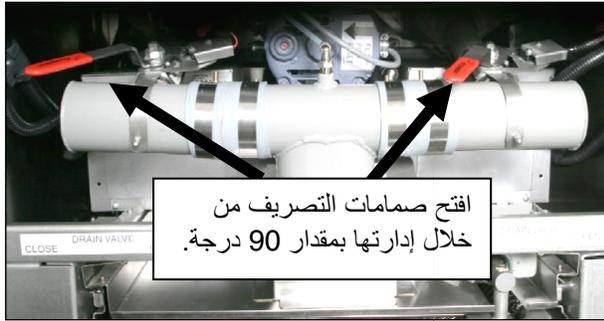
⚠ خطر

لا تحاول مطلقاً تصريف الزيت من القلاية أثناء إشعال العناصر! قد يؤدي فعل ذلك إلى إصابة العناصر بتلف لا يمكن إصلاحه، كما يمكن أن يؤدي إلى حدوث حرائق بشكل خاطف. كما أن فعل ذلك يمكن أن يؤدي إلى إبطال ضمان Frymaster.

1. تحقق من تجهيز الفلتر. انظر ثانيًا. 4.2.

2. تأكد من أن درجة حرارة الزيت هي درجة حرارة التشغيل.

3. أوقف تشغيل القلاية. قم بتصريف محتويات قدر القلي في قلاية الترشيح من خلال إدارة الصمامات 90 درجة. إذا لزم الأمر، فاستخدم قضيب تنظيف أداة تسليك القلاية لتسليك الصرف من داخل قدر القلي.



⚠ خطر

لا تقم بتصريف أكثر من قدر قلي واحد في نفس الوقت إلى وحدة الترشيح المدمجة، وذلك لتجنب فيضان الزيت الساخن أو انسكابه.

⚠ خطر

لا تحاول مطلقاً تسليك صمام الصرف المسدود من أمام الصمام! حيث يندفع الزيت الساخن، مما يؤدي إلى احتمالية التعرض للحروق الشديدة.

لا تخطئ على صمام التصريف باستخدام أداة التسليك أو أي أشياء أخرى. حيث يؤدي تلف الكرة الموجودة داخل الصمام إلى حدوث تسرب وإبطال ضمان Frymaster.



4. بعد تصريف الزيت من قدر القلي، أدر مقبض الفلتر إلى وضع ON (التشغيل) لبدء تشغيل المضخة وبدء عملية الترشيح. يمكن أن يحدث تأخير بسيط قبل أن تبدأ المضخة في العمل.

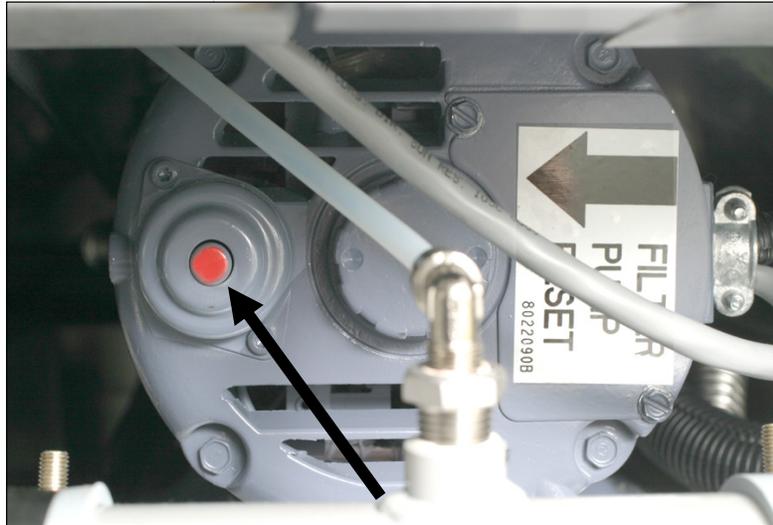
5. تسحب مضخة الترشيح الزيت من خلال وسيطة الترشيح وتقوم بتدويره وإعادته إلى وعبر قدر القلي من خلال عملية تدوم لمدة خمس دقائق ويطلق عليها اسم الصقل. يؤدي الصقل إلى تنظيف الزيت من خلال احتجاز الجزيئات الصلبة في وسيطة الترشيح.

6. بعد ترشيح الزيت (حوالي خمس دقائق)، قم بإغلاق صمام التصريف واترك القلاية لإعادة التعبئة. اترك الفلتر يضح لمدة 10 إلى 12 ثانية بعد بدء الزيت في إصدار الفقاعات. أوقف تشغيل الفلتر.



تحذير

مضخة الترشيح مجهزة بمفتاح يدوي لإعادة التعيين في حال وجود حرارة زائدة في محرك الترشيح أو عند حدوث خطأ كهربائي. إذا تعطل هذا المفتاح، قم بفصل الطاقة عن نظام التصفية واترك محرك المضخة يبرد لمدة 20 دقيقة قبل محاولة إعادة تعيين المفتاح (انظر الصورة بالأسفل).



مفتاح إعادة تعيين مضخة الترشيح

7. تحقق من خفض العناصر في قدر القلي إذا كانت مرفوعة وأعد تركيب حامل دعم السلة إذا كان مزالاً.

8. تحقق من إغلاق صمام التصريف بشكل كامل. (إذا لم يتم إغلاق صمام التصريف بشكل كامل، فلن تعمل القلاية). قم بتشغيل القلاية واترك الزيت يصل إلى النقطة المضبوطة.



يجب تفريغ صينية الفتات في القلايات المزودة بنظام ترشيح داخل حاوية مقاومة للحريق عند نهاية عمليات القلي كل يوم. يمكن أن تحترق بعض جسيمات الطعام تلقائيًا إذا تُركت منقوعة في مواد دهون معينة.

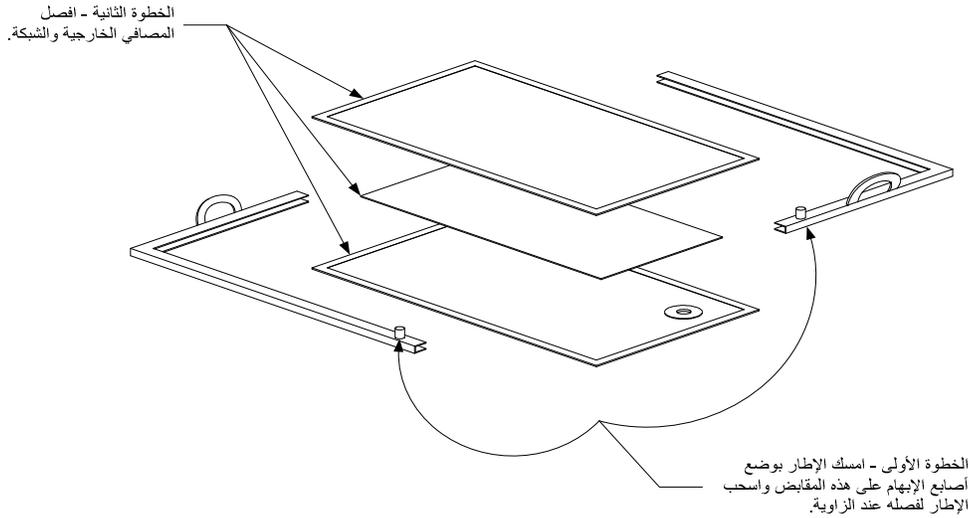


لا تضرب سلال القلي أو الأوعية الأخرى بعنف على الشريط الواصل للقلاية. الشريط موجود لسد المفاصل بين أوعية القلي. سوف يؤدي ضرب سلال القلي على الشريط بعنف من أجل إزاحة الدهن إلى تشوه الشريط وبالتالي التأثير سلبيًا على تركيبه. الشريط مُصمم للتركيب المُحكم ويجب ألا يتم نزعها إلا من أجل التنظيف.

4.4 تفكيك وتركيب فلتر Magnasol

التفكيك

1. امسك الإطار مع وضع أصابع الإبهام على المقابض في زاوية المجموعة واسحب للخارج في الاتجاه المعاكس لفصل الإطار من الزاوية. استمر في فتح الإطار (سوف يتحرك بشكل محوري في الزاوية المعاكسة) إلى أن يتسنى لك إزالة المصافي والشبكة الخارجية من الإطار.



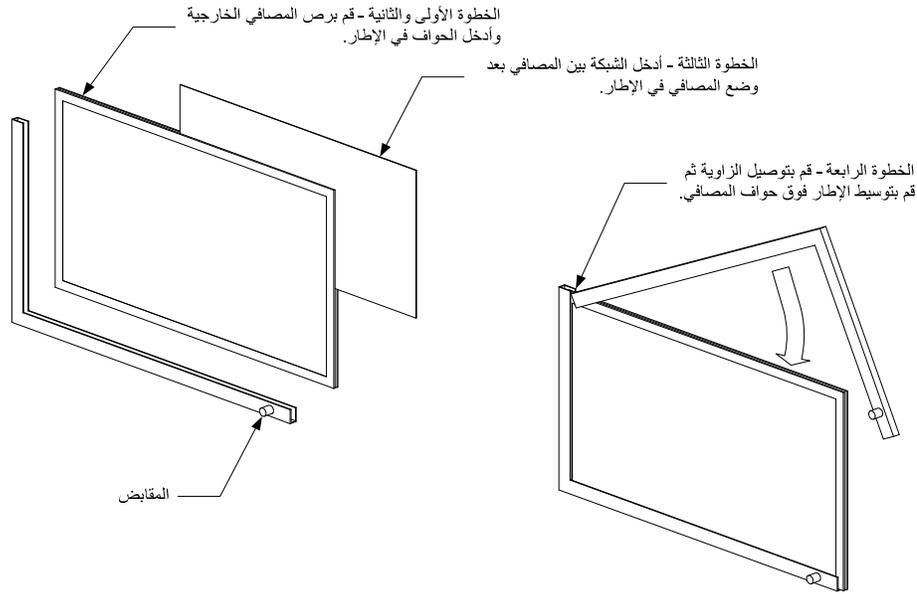
2. افصل المصافي والشبكة الخارجية.

التنظيف

1. قم بتنظيف قطعتي الإطار والمصافي الخارجية والشبكة باستخدام منظف عالي الجودة ومياه ساخنة من فوهة رشاشة. يمكن تنظيف الفجوة الموجودة في قطع إطار الغلق بحافة Scotch-Brite™ أو بوسادة تنظيف مشابهة.
2. في كل مرة مجدولة للغليان لتنظيف القدور، قم بتفكيك مجموعة فلتر الورق وضعها في قدر القلي الذي يتم غليانه لتنظيفه. اتبع إجراء الغليان للتنظيف في القسم 5.1.2 من هذا الدليل.
3. اترك مكونات مجموعة الفلتر تجف في الهواء أو قم بتجفيفها بشكل شامل باستخدام مناشف نظيفة قبل إعادة تجميعها.

إعادة التجميع

1. ضع المصفايتين الخارجيتين معاً وقم بمحاذاة حافتيهما (انظر الشكل التوضيحي في الصفحة التالية).
2. أدخل المصفايتين في أحد نصفي الإطار (لا يهم أيًا منهما). تحقق من وجود التركيبة الموجودة في المصفاة السفلية في الجانب المعاكس للمقبض من الإطار.
3. قم بإزلاق الشبكة بين المصفايتين، مع التحقق من توسيط الشبكة بين حافتي المصفايتين.
4. قم بتوصيل النصف الخارجي من الإطار في الزاوية المقابلة للمقبض، وقم بتوسيط الإطار على حافتي إطار المصفاة.



4.5 تصريف الزيت الفاسد والتخلص منه

عندما يصل الزيت إلى نهاية عمره الذي يمكن الاستفادة منه فيه، قم بتصريف الزيت إلى حاوية معدنية مناسبة لنقله إلى حاوية التخلص من الزيت. توصي شركة Frymaster باستخدام وحدة التخلص من الدهن (SDU) التي تنتجها شركة Frymaster. **ملاحظة:** في حالة استخدام وحدة التخلص من الدهن تم تصميمها قبل يناير 2004، يجب إزالة غطاء قلاية الترشيح حتى يمكن وضع الوحدة تحت الصرف. لإزالة الغطاء، ارفع الحافة الأمامية قليلاً واسحبها باستقامة إلى خارج الكابينة. راجع الوثائق المرفقة مع وحدة التخلص للحصول على تعليمات التشغيل الخاصة. إذا لم تكن وحدة التخلص من الدهن متوفرة، فاترك الزيت حتى يبرد لتصل درجة حرارته إلى 100 درجة فهرنهايت (38 درجة مئوية)، ثم قم بتصريف الزيت في قدر تخزين معدني أو في حاوية معدنية مشابهة. عند الانتهاء من التصريف، قم بإغلاق صمام تصريف القلاية بإحكام.

⚠️ خطر

اترك الزيت حتى يبرد وتصل درجة حرارته إلى 100 درجة فهرنهايت (38 درجة مئوية) قبل التصريف بداخل حاوية معدنية مناسبة للتخلص.

أثناء تصريف الزيت بداخل وحدة التخلص، لا تقم بالملء أعلى من خط الامتلاء الأقصى الموجود في الحاوية.

القلايات من السلسلة RE SERIES E⁴ ELECTRIC

الفصل 5: الصيانة الوقائية

5.1 تنظيف القلاية

خطر ⚠️
يجب تفريغ صينية الفتات في القلايات المزودة بنظام ترشيح داخل حاوية مقاومة للحريق عند نهاية عمليات القلي كل يوم. يمكن أن تحترق بعض جسيمات الطعام تلقائيًا إذا تُركت منقوعة في مواد دهون معينة.

خطر ⚠️
لا تحاول أبدًا تنظيف القلاية أثناء عملية القلي أو عندما تكون القلاية ممتلئة بالزيت الساخن. إذا لامس الماء الزيت المسخن إلى درجة حرارة القلي، فسوف يسبب تناثر الزيت، مما قد يؤدي إلى وقوع حروق خطيرة للعاملين بالقرب من القلاية.

تحذير ⚠️
استخدم منظف من النوع التجاري المستخدم لتنظيف وتطهير الأسطح التي تلامس الطعام بشكل فعال. اقرأ تعليمات الاستخدام وبيانات الإجراءات الوقائية قبل الاستخدام. يجب توخي الحذر فيما يتعلق بتركيز محلول التنظيف وطول الفترة الزمنية التي يبقى فيها على الأسطح الملامسة للطعام.

5.1.1 تنظيف الأجزاء الداخلية والخارجية لكابينة القلاية – يوميًا

نظّف الجزء الداخلي لكابينة القلاية باستخدام قطعة قماش نظيفة وجافة. امسح كل الأسطح المعدنية والمكونات التي يمكن الوصول إليها لإزالة الزيت والغبار المتجمّعين.
نظّف الجزء الخارجي من كابينة القلاية باستخدام قطعة قماش نظيفة ومبللة ومنقوعة في منظف. وامسح باستخدام قطعة قماش نظيفة ومبللة.

5.1.2 تنظيف نظام الترشيح المدمج – يوميًا

تحذير ⚠️
لا تقم أبدًا بتصريف الماء في وعاء الترشيح. سوف يتلف الماء مضخة التصفية.

لا توجد فحوصات وخدمات صيانة وقائية دورية لنظام ترشيح FootPrint Pro بخلاف التنظيف اليومي لقلاية الترشيح والمكونات ذات الصلة باستخدام محلول من المياه الساخنة والمنظف.

5.1.3 تنظيف قدر القلي وعناصر التسخين – أسبوعياً



لا تقم أبداً بتشغيل هذا الجهاز عندما يكون قدر القلي فارغاً. يجب أن يتم ملء قدر القلي بالماء أو الزيت أو الدهن إلى خط الامتلاء قبل تشغيل العناصر. سيؤدي عدم القيام بذلك إلى وقوع تلفٍ لا يمكن إصلاحه للعناصر وربما يسبب نشوب حريق.

5.1.4 غليان قدر القلي لتنظيفه

قبل أن يتم استخدام القلاية في المرة الأولى، يجب أن يتم غليان القدر لتنظيفها لضمان التخلص من البقايا والرواسب الناجمة عن عملية التصنيع. بعد أن يتم استخدام القلاية لفترةٍ من الزمن، سوف يتشكل غشاء صلب من زيت الطهي المشابه للكراميل في صلابته داخل قدر القلي. ويجب أن تتم إزالة هذا الغشاء بشكلٍ دوري من خلال اتباع إجراء الغليان للتنظيف التالي.

1. قبل تشغيل القدر (القدر)، قم بإغلاق صمام (صمامات) تصريف قدر القلي، وقم بتعبئة قدر القلي الفارغ بخليط من المياه الباردة ومنظف. اتبع التعليمات المثبتة على حاوية المنظف عند الخلط.
2. اضغط على مفتاح التشغيل / إيقاف التشغيل لنقله إلى وضع التشغيل. في القلايات المزودة بوحدات تحكم الحالة الصلبة (التناظرية)، اضغط مفتاح الذوبان على وضع إيقاف التشغيل.
3. بالنسبة للقلايات المزودة بأجهزة كمبيوتر Computer Magic III.5، قم ببرمجة الكمبيوتر لإجراء عملية الغليان للتنظيف كما هو موضح في دليل مستخدم وحدات التحكم في قلايات Frymaster المنفصل.
- بالنسبة للقلايات المزودة بوحدات التحكم الرقمية، اضغط درجة الحرارة على 195 درجة فهرنهايت (91 درجة مئوية) كما هو موضح في دليل مستخدم وحدات التحكم في قلايات Frymaster المنفصل.
- في القلايات المزودة بوحدات تحكم الحالة الصلبة (التناظرية)، اضغط مقبض التحكم في درجة الحرارة على أقل إعداد.
4. قم بغلي المحلول لمدة 45 دقيقة إلى ساعة. لا تسمح بانخفاض مستوى المياه عن خط مستوى الزيت السفلي في قدر القلي أثناء عملية الغليان للتنظيف. **ملاحظة:** بالنسبة للوحدات المزودة بوحدات تحكم في منظم الحرارة، يجب أن تقوم بتشغيل القلاية وإيقاف تشغيلها على فترات أثناء تلك العملية من أجل منع المياه التي تغلي من الخروج من قدر القلي.



لا تترك القلاية بدون مراقبة أبداً أثناء عملية غليان القدر لتنظيفه. إذا فاض محلول الغليان للتنظيف وخرج من قدر القلي، فأوقف تشغيل القلاية على الفور وارك المحلول ببرد لعدة دقائق قبل استئناف العملية مرة أخرى.

5. قم بتشغيل مفتاح التشغيل / إيقاف التشغيل الخاص بالقلاية على وضع إيقاف التشغيل.
6. قم بإضافة جالونين (7.6 لترات) من المياه. قم بتصريف المحلول وقم بتنظيف قدر (قدر) القلي بشكل كامل.



لا تقم بتصريف محلول الغليان للتنظيف في وحدة للتخلص من الدهن (SDU) أو في وحدة ترشيح مدمجة أو في وحدة ترشيح محمولة. هذه الوحدات غير مخصصة لهذا الغرض، وستعرض للتلف بسبب المحلول.

7. أعد تعبئة قدر (قدور) القلي بمياه نظيفة. اشطف قدر (قدور) القلي مرتين، وقم بتصريف المياه منها وتجفيفها باستخدام منشفة نظيفة. قم بإزالة كل المياه بشكٍ لكامل من قدر القلي والعناصر قبل إعادة تعبئة قدر القلي بالزيت.



قم بإزالة جميع قطرات المياه من قدر القلي قبل ملئه بالزيت. سوف يسبب عدم القيام بذلك إلى تآثر السائل الساخن عندما يتم تسخين الزيت إلى درجة حرارة الطهي.

5.1.5 تنظيف الأجزاء والملحقات القابلة للفصل – أسبوعياً

امسح جميع الأجزاء والملحقات القابلة للفصل بواسطة قطعة قماش نظيفة وجافة. استخدم قطعة قماش نظيفة منقوعة بمنظف لإزالة الزيت المكربن المتراكم فوق الأجزاء والملحقات القابلة للفصل. اشطف الأجزاء والملحقات بشكلٍ جيد بواسطة الماء النظيف وجففها قبل إعادة تثبيتها.

5.2 فحص معايرة مقبض وحدة تحكم الحالة الصلبة (التناظرية) – شهرياً

ملاحظة: يلزم القيام بذلك فقط في القلايات المزودة بوحدات تحكم الحالة الصلبة (التناظرية).

1. بعد أن يصل الزيت إلى درجة حرارة التشغيل، اترك عناصر التسخين تعمل وتتوقف عن العمل أربع مرات على الأقل.
2. أدخل مجس ميزان حرارة أو مضرم بالقرب من مجس استشعار درجة الحرارة بعمق 3 بوصات (75 مم) في الزيت. عندما تعمل عناصر التسخين للمرة الرابعة، يجب أن تكون قراءة ميزان الحرارة في نطاق 5 درجة فهرنهايت (2 درجة مئوية) من إعداد درجة الحرارة المحدد من خلال مقبض التحكم.
3. إذا احتاج المقبض إلى التعديل، فارجع إلى الفصل 4 من دليل مستخدم عناصر تحكم قلاية Frymaster المنفصل المرفق مع الجهاز الخاص بك.

5.3 الفحص السنوي/الدوري للنظام

ينبغي أن يتم فحص هذا الجهاز وضبطه بشكلٍ دوري من قبل موظفي صيانة مؤهلين كجزءٍ من برنامجٍ منتظم لصيانة المطبخ. وشركة Frymaster **توصي** بأن يتم فحص هذا الجهاز مرة على الأقل كل عام من خلال فني خدمة معتمد من المصنع كما يلي:

القلاية

- افحص الكابينة من الداخل ومن الخارج ومن الأمام ومن الخلف بحثاً عن الزيت المتراكم.
- تحقق من وجود أسلاك عنصر التسخين بحالةٍ جيدة ومن خلو الأسلاك من اهتراء ظاهر أو تلف في العزل ومن أنها غير ملوثة بالزيت.
- تحقق من وجود عناصر التسخين بحالةٍ جيدة وعدم تراكم الزيت المكربن/الصلب على شكل الكراميل فوقها. افحص العناصر للتأكد من خلوها من علامات الاحتراق الجاف الكثيف.
- تحقق من أنّ آلية الإمالة تعمل بشكلٍ جيد عند رفع العناصر وخفضها، ومن عدم تعرض أسلاك المكونات للتعبيد و/أو الاحتكاك.
- تحقق من بقاء سحب الأمبير في عنصر التسخين ضمن النطاق المسموح به كما هو موضح في لوحة التصنيف الخاصة بالجهاز.

- تحقق من عمل مجسات درجة الحرارة والحد الأقصى وتوصيلها وشدها وعملها بصورة صحيحة، ومن وجود أجهزة التركيب وواقبات المجسات وتثبيتها كما ينبغي.
- تحقق من وجود صندوق المكونات ومكونات صندوق الموصل (أي، جهاز الكمبيوتر/وحدة التحكم، المرحلات، لوحات الواجهة، المحولات، الموصلات، إلخ) بحالة جيدة وخلوها من الزيت والبقايا الأخرى.
- تحقق من إحكام ربط توصيلات أسلاك صندوق الموصل وصندوق المكونات ومن وجود الأسلاك بحالة جيدة.
- تحقق من وجود كل سمات السلامة (أي، واقبات التلامس، مفاتيح سلامة التصريف، مفاتيح إعادة التعيين، إلخ) ومن عملها بصورة صحيحة.
- تحقق من وجود وعاء القلي بحالة جيدة ومن خلوه من التسريبات ومن وجود عازل وعاء القلي بوضع قابل للاستخدام.
- تحقق من إحكام ربط كل أطقم الأسلاك والتوصيلات ومن أنها في حالة جيدة.

نظام الترشيح المدمج

- افحص جميع خطوط التصريف وإرجاع الزيت للتحقق من خلوها من التسريبات، وتحقق من إحكام ربط جميع الوصلات.
- افحص وعاء التصفية للتحقق من خلوه من التسريبات ومن نظافته. في حال وجود تراكم لكميات كبيرة من الفتات في سلة الفتات، انصح المالك / المشغل بضرورة تفريغ سلة الفتات في حاوية مقاومة للحريق وتنظيفها بشكل يومي.
- تحقق من وجود جميع الحلقات والسدادات الدائرية (بما في ذلك تلك الموجودة في تركيبات الفصل السريع) ومن كونها في حالة جيدة. استبدل الحلقات والسدادات الدائرية في حال تعرضها للاهتراء أو التلف.
- تحقق من سلامة نظام الترشيح كما يلي:
- تحقق من وجود غطاء قلاية الترشيح وتثبيته بصورة صحيحة.
- أثناء فراغ قلاية الترشيح، ضع كل مقابض إرجاع الزيت في وضع التشغيل، واحدة تلو الأخرى. تحقق من تشغيل المضخة ومن ظهور الفقاعات في الزيت الموجود في وعاء القلي المتصل بها.
- قم بإغلاق كل صمامات إرجاع الزيت (أي، ضع كل مقابض الإرجاع في وضع إيقاف التشغيل). تحقق من عمل كل صمام من صمامات إرجاع الزيت بالشكل الصحيح من خلال تنشيط مضخة الترشيح باستخدام الذراع الموجود في أحد مفاتيح المقبض الصغيرة. يجب ألا تكون هناك فقاعات هواء تظهر في قدر القلي.
- تحقق من تجهيز قلاية الترشيح بشكل صحيح من أجل الترشيح، ثم قم بتصريف قدر قلي من الزيت الذي تصل درجة حرارته إلى 350 درجة فهرنهايت (177 درجة مئوية) في قلاية الترشيح وقم بإغلاق صمام تصريف قدر القلي. ضع مقبض إرجاع الزيت إلى وضع التشغيل. اسمح بعودة كل الزيت إلى قدر القلي، وهو ما يظهر من خلال ظهور فقاعات في الهواء. أرجع مقبض إرجاع الزيت إلى وضع إيقاف التشغيل. ينبغي أن يُعاد ملء قدر القلي خلال وقت لا يتجاوز دقيقتين و30 ثانية.

القلبات من السلسلة RE SERIES E⁴ ELECTRIC

الفصل 6: استكشاف المشكلات وإصلاحها من خلال المشغل

6.1 مقدمة

يقدم هذا القسم دليلاً مرجعياً سهلاً لبعض المشاكل الشائعة التي قد تقع أثناء تشغيل هذا الجهاز. أدلة استكشاف المشكلات وإصلاحها التي تلي مُخصصة للمساعدة على تصحيح مشكلات هذا الجهاز، أو تشخيصها بشكلٍ دقيقٍ على الأقل. بالرغم من تغطية الفصل للمشكلات الأكثر شيوعاً المُبلغ عنها، قد تواجهك مشكلات غير مضمولة به. في مثل هذه الحالات، سيقوم فريق الخدمات الفنية في Frymaster بكل جهدٍ ممكنٍ لمساعدتك على تحديد المشكلة وحلها.

عند استكشاف مشكلة وإصلاحها، قم دائماً باستخدام عملية إقصاء، وذلك بالبداً بأبسط حلٍ والمتابعة بالانتقال للحل الأكثر تعقيداً. لا تغفل عن الحلول البديهية أبداً - فمن الممكن لأي شخص أن ينسى توصيل السلك أو يفشل في إغلاق صمام بشكلٍ محكم. والأهم من ذلك هو أن تحاول دائماً تأسيس فكرة واضحة عن سبب حدوث المشكلة. وينطوي جزء من أي إجراء تصحيحي على اتخاذ خطواتٍ لضمان ألا تحدث المشكلة مرةً أخرى. إذا حدث عطل في وحدة تحكم بسبب سوء إحدى التوصيلات، فافحص جميع التوصيلات الأخرى أيضاً. إذا استمر مصهر كهربائي بالاحتراق، فابحث عن السبب. ضع في اعتبارك دائماً أن وجود عطلٍ في مكونٍ صغير قد يكون في كثيرٍ من الأحيان مؤشراً على عطلٍ محتملٍ أو تشغيلٍ غير صحيحٍ في مكونٍ أو نظامٍ أكثر أهمية.

قبل الاتصال بوكيل الخدمة أو الخط الساخن لشركة (1-800-551-8633) Frymaster :

- تحقق من توصيل الأسلاك الكهربائية ومن تشغيل قواطع الدائرة.
- تحقق من إحكام إغلاق صمامات تصريف قدر القلي.

⚠️ خطر

يؤدي الزيت الساخن إلى حدوث حروق خطيرة. لا تحاول أبداً تحريك هذا الجهاز عندما يكون مملوءاً بالزيت الساخن أو نقل الزيت الساخن من حاويةٍ إلى حاويةٍ أخرى.

⚠️ خطر

يجب فصل هذا الجهاز من القابس أثناء عملية الصيانة، إلا عند الحاجة إلى إجراء اختبارات الدائرة الكهربائية. توخ أشد الحذر عند إجراء مثل هذه الاختبارات.

قد يكون بهذا الجهاز أكثر من نقطة توصيل واحدة للإمداد بالطاقة الكهربائية. افصل جميع أسلاك الطاقة قبل إجراء الصيانة.

يجب أن يتم إجراء عمليات فحص واختبار وإصلاح للمكونات الكهربائية من قبل وكيل خدمة معتمد فقط.

6.2 استكشاف المشكلات وإصلاحها

6.2.1 مشكلات وحدة التحكم والتسخين

المشكلة	الأسباب المحتملة	الإجراء التصحيحي
وحدة التحكم لا تعمل.	أ. سلك الطاقة غير موصول في القابس أو قاطع الدائرة مُعطل.	أ. قم بتوصيل سلك الطاقة وتحقق من عدم تلف قاطع الدائرة.
	ب. حدث تلف في وحدة التحكم أو مكون أو موصل إمداد الطاقة.	ب. إذا تعرض أي مكون من مكونات نظام إمداد الطاقة (بما في ذلك المحول ولوحة التوصيل)، فلن يتم توفير الطاقة إلى وحدة التحكم ولن تعمل. ويتجاوز تحديد المكون الذي تعرض للتلف نطاق استكشاف المشكلات وحلها للمشغل. اتصل بمركز .FAS
القلبية لا تسخن.	أ. صمام التصريف مفتوح.	أ. مفتاح السلامة أثناء التصريف يمنع عنصر التسخين من العمل إذا لم يتم إغلاق صمام التصريف بشكل كامل. تحقق من إغلاق صمام التصريف بشكل كامل.
	ب. تعرض مكون آخر أو أكثر للتلف.	ب. إذا لم تتمكن الدائرة في نظام التحكم في القلبية من تحديد درجة حرارة قدر القلي، فلن يسمح النظام للعنصر بالعمل أو يفصل الطاقة عن العنصر إذا كان يعمل بالفعل. إذا تلف الموصل أو العنصر أو الأسلاك ذات الصلة بهما، فلن يعمل العنصر. ويتجاوز تحديد المكون المعين الذي تعرض للتلف نطاق استكشاف المشكلات وحلها للمشغل. اتصل بمركز .FAS

المشكلة	الأسباب المحتملة	الإجراء التصحيحي
<p>عند بدء تشغيل القلاية للمرة الأولى، تعمل القلاية وتتوقف عن العمل بشكل متكرر.</p>	<p>القلاية في وضع دورة الذوبان.</p>	<p>هذا غير طبيعي للقلايات المزودة بأجهزة كمبيوتر CM III.5 ومؤقتات رفع السلال ووحدات التحكم الرقمية. وضع التشغيل الافتراضي لوحدة التحكم هذه هو أن تعمل وتتوقف عن العمل إلى أن تصل درجة الحرارة في قدر القلي إلى 180 درجة فهرنهايت (82 درجة مئوية). وفي أجهزة كمبيوتر CM III.5، تظهر الكلمة CYCL في الشاشة عندما تكون القلاية في وضع دورة الذوبان. والغرض من دورة الذوبان هو السماح بإذابة الدهن الصلب بشكل يخضع للسيطرة من أجل منع الاحتراق والحرائق التي تحدث بشكل خاطف أو إتلاف العنصر. إذا لم تكن تستخدم الدهن الصلب، يمكن أن يتم إلغاء أو تجاوز دورة الذوبان. ارجع إلى دليل مستخدم عناصر التحكم في قلاية Frymaster المنفصل للتعرف على إجراءات إلغاء دورة الذوبان لعنصر التحكم المحدد المركب في القلاية الخاصة بك.</p> <p>في القلايات المزودة بوحدات تحكم الحالة الصلبة (التناظرية)، يتم التحكم في دورة الذوبان بشكل يدوي من خلال المفتاح القلاب الموجود إلى يمين مقبض التحكم في درجة الحرارة. إذا كنت لا تستخدم الدهن الصلب، فاضغط على المفتاح القلاب لنقله إلى وضع إيقاف التشغيل لإيقاف تشغيل دورة الذوبان.</p>
<p>القلاية لا تسخن بعد الترشيح.</p>	<p>صمام التصريف مفتوح.</p>	<p>تم تزويد القلاية بمفتاح للسلامة أثناء التصريف يمنع عنصر التسخين من العمل إذا لم يتم إغلاق صمام التصريف بشكل كامل. تحقق من إغلاق صمام التصريف بشكل كامل.</p>
<p>القلاية تسخن إلى أن يفصل الحد الأقصى مع وجود مؤشر التسخين في وضع التشغيل.</p>	<p>حدث عطل في مجس أو وحدة التحكم في درجة الحرارة.</p>	<p>أوقف تشغيل القلاية واتصل بمركز FAS.</p>

المشكلة	الأسباب المحتملة	الإجراء التصحيحي
القلاية تسخن إلى أن يفصل الحد الأقصى مع عدم وجود مؤشر التسخين في وضع التشغيل.	حدث عطل في الموصل أو في وحدة التحكم.	اتصل بمركز FAS.
تتوقف القلاية عن التسخين مع تشغيل مؤشر التسخين.	حدث تلف في منظم حرارة الحد الأقصى أو الموصل.	ويتجاوز تحديد المكون الذي تعرض للتلف نطاق استكشاف المشكلات وحلها للمشغل. اتصل بمركز FAS.

6.2.2 مشكلات رسائل الخطأ والشاشة

المشكلة	الأسباب المحتملة	الإجراء التصحيحي
تعرض شاشة مؤقت رفع السلال HELP.	صمام التصريف مفتوح أو هناك مشكلة في دوائر الإغلاق	تحقق من إغلاق صمام التصريف بشكل كامل. لن تعمل القلاية إذا لم يتم إغلاق صمام التصريف بشكل كامل. إذا كان صمام التصريف مغلقًا بشكل كامل، تكون المشكلة في دائرة الإغلاق، وبالتالي فإنها تتجاوز نطاق ما يمكن أن يقوم به المشغل من عمليات استكشاف المشكلات وإصلاحها. اتصل بمركز FAS.
تعرض شاشة مؤقت رفع السلال HOT.	تكون درجة حرارة قدر القلي أكثر من 410 درجة فهرنهايت (210 درجة مئوية) أو، في دول الاتحاد الأوروبي، 395 درجة فهرنهايت (202 درجة مئوية).	يشير ذلك إلى وجود عطل في دائرة التحكم في درجة الحرارة، بما في ذلك تلف منظم حرارة الحد الأقصى. أوقف تشغيل القلاية على الفور واتصل بمركز FAS.
تعرض شاشة مؤقت رفع السلال Prob.	هناك مشكلة في دائرة قياس درجة الحرارة بما في ذلك المجس.	يشير ذلك إلى وجود مشكلة في دائرة قياس درجة الحرارة، وهي تتجاوز نطاق ما يمكن أن يقوم به المشغل من عمليات استكشاف المشكلات وإصلاحها. أوقف تشغيل القلاية واتصل بمركز FAS.
شاشة جهاز كمبيوتر تعرض مقياسًا خاطئًا لدرجة الحرارة (فهرنهايت أو مئوية).	تمت برمجة خيار العرض بشكل غير صحيح.	يمكن أن تتم برمجة أجهزة كمبيوتر CM III.5 لعرض درجة الحرارة بالفهرنهايت أو بالمئوية. ارجع إلى دليل مستخدم عناصر التحكم في قلاية Frymaster المنفصل للتعرف على تعليمات كيفية تغيير ما يظهر في الشاشة.
تعرض شاشة CM III.5 HELP.	صمام التصريف مفتوح أو هناك مشكلة في دوائر الإغلاق	تحقق من إغلاق صمام التصريف بشكل كامل. لن تعمل القلاية إذا لم يتم إغلاق صمام التصريف بشكل كامل. إذا كان صمام التصريف مغلقًا بشكل كامل، تكون المشكلة في دائرة الإغلاق، وبالتالي فإنها تتجاوز نطاق ما يمكن أن يقوم به المشغل من عمليات استكشاف المشكلات وإصلاحها. اتصل بمركز FAS.

المشكلة	الأسباب المحتملة	الإجراء التصحيحي
تعرض شاشة CM III.5 .HI	تجاوزت درجة الحرارة في القلاية النقطة المضبوطة بمقدار 21 درجة فهرنهايت (12 درجة مئوية).	هذه الشاشة طبيعية إذا تم تغيير النقطة المضبوطة للقلاية إلى درجة حرارة أقل. ويجب أن تعود الشاشة إلى الشرط العادية عندما تنخفض درجة الحرارة في قدر القلي وتصل إلى النقطة المضبوطة. إذا لم يكن قد تم تغيير النقطة المضبوطة، فإن ذلك يشير إلى وجود مشكلة في دائرة التحكم في درجة الحرارة. أوقف تشغيل القلاية واتصل بمركز FAS.
تعرض شاشة CM III.5 .HOT	تكون درجة حرارة قدر القلي أكثر من 410 درجة فهرنهايت (210 درجة مئوية) أو، في دول الاتحاد الأوروبي، 395 درجة فهرنهايت (202 درجة مئوية).	يشير ذلك إلى وجود عطل في دائرة التحكم في درجة الحرارة، بما في ذلك تلف منظم حرارة الحد الأقصى. أوقف تشغيل القلاية على الفور واتصل بمركز FAS.
تعرض شاشة CM III.5 .Lo	انخفضت درجة الحرارة في قدر القلي عن النقطة المضبوطة بمقدار 21 درجة فهرنهايت (12 درجة مئوية).	هذه الشاشة طبيعية عندما يتم تشغيل القلاية للمرة الأولى ويمكن أن تظهر لوهلة قصيرة إذا تم وضع كمية كبيرة من المنتجات المجمدة في قدر القلي. إذا لم تختف هذه الشاشة مطلقاً، فإن القلاية لا تقوم بالتسخين. ابحث عن العلامة العشرية في شاشة LED بين الرقمين 1 و2. إذا كانت هناك علامة عشرية، فإن الكمبيوتر يزيد من درجة الحرارة ويعمل بالشكل الصحيح. ارجع إلى القلاية لا تسخن في مشكلات وحدة التحكم والتسخين (القسم 6.2.1). وإذا لم تكن هناك علامة عشرية، فإن الكمبيوتر لا يزيد من درجة الحرارة وربما يكون متعطلاً.
تعرض شاشة CM III.5 .Prob	هناك مشكلة في دائرة قياس درجة الحرارة بما في ذلك المجس.	يشير ذلك إلى وجود مشكلة في دائرة قياس درجة الحرارة، وهي تتجاوز نطاق ما يمكن أن يقوم به المشغل من عمليات استكشاف المشكلات وإصلاحها. أوقف تشغيل القلاية واتصل بمركز FAS.
يتم عرض درجة حرارة CM III.5 لقدر القلي بصفة مستمرة.	تمت برمجة جهاز الكمبيوتر لعرض درجة الحرارة بصفة دائمة.	ربما تمت برمجة جهاز كمبيوتر CM III.5 لعرض درجة الحرارة بصفة دائمة أو لعرض مؤقت العد التنازلي. ارجع إلى دليل مستخدم عناصر التحكم في قلاية Frymaster المنفصل للتعرف على تعليمات كيفية التبديل بين خيارات الشاشة.
شاشة وحدة التحكم الرقمية تعرض مقياساً خاطئاً لدرجة الحرارة (فهرنهايت أو مئوية).	تم اختيار خيار عرض غير صحيح.	تم ضبط وحدات التحكم الرقمية بشكل يدوي لعرض مقياس معين لدرجة الحرارة. ارجع إلى دليل مستخدم عناصر التحكم في قلاية Frymaster المنفصل للتعرف على تعليمات كيفية تغيير ما يظهر في الشاشة.

المشكلة	الأسباب المحتملة	الإجراء التصحيحي
تعرض شاشة وحدة التحكم الرقمية HELP.	صمام التصريف مفتوح أو هناك مشكلة في دوائر الإغلاق	تحقق من إغلاق صمام التصريف بشكل كامل. إذا كان صمام التصريف مغلقًا بشكل كامل، تكون المشكلة في دائرة الإغلاق، وبالتالي فإنها تتجاوز نطاق ما يمكن أن يقوم به المشغل من عمليات استكشاف المشكلات وإصلاحها. اتصل بمركز FAS.
تعرض شاشة وحدة التحكم الرقمية HOT.	درجة حرارة قدر القلي أكثر من 410 درجة فهرنهايت (210 درجة مئوية) أو، في دول الاتحاد الأوروبي، 395 درجة فهرنهايت (202 درجة مئوية).	يشير ذلك إلى وجود عطل في دائرة التحكم في درجة الحرارة، بما في ذلك تلف منظم حرارة الحد الأقصى. أوقف تشغيل القلاية على الفور واتصل بمركز FAS.
تعرض شاشة وحدة التحكم الرقمية Prob.	هناك مشكلة في دائرة قياس درجة الحرارة بما في ذلك المجس.	يشير ذلك إلى وجود مشكلة في دائرة قياس درجة الحرارة، وهي تتجاوز نطاق ما يمكن أن يقوم به المشغل من عمليات استكشاف المشكلات وإصلاحها. أوقف تشغيل القلاية واتصل بمركز FAS.
مصباح مشكلة في وحدة تحكم الحالة الصلبة مضىء.	درجة حرارة الزيت تتجاوز النطاق المقبول أو هناك مشكلة في دائرة قياس درجة الحرارة.	يشير ذلك إلى وجود عطل في دائرة قياس درجة الحرارة أو التحكم فيها، بما في ذلك تلف منظم حرارة الحد الأقصى. ويتجاوز تحديد المشكلة بعينها نطاق استكشاف المشكلات وحلها للمشغل. أوقف تشغيل القلاية على الفور واتصل بمركز FAS.
مصباح مشكلات وحدة التحكم في الحالة الصلبة مضاء، ومصباح وضع التسخين مضاء.	صمام التصريف مفتوح أو هناك مشكلة في دوائر الإغلاق	تحقق من إغلاق صمام التصريف بشكل كامل. لن تعمل القلاية إذا لم يتم إغلاق صمام التصريف بشكل كامل. إذا كان صمام التصريف مغلقًا بشكل كامل، تكون المشكلة في دائرة الإغلاق، وبالتالي فإنها تتجاوز نطاق ما يمكن أن يقوم به المشغل من عمليات استكشاف المشكلات وإصلاحها. اتصل بمركز FAS.
مصباح مشكلات وحدة التحكم في الحالة الصلبة مضاء، ومصباح وضع التسخين مطفىء.	حدث تلف في مجس درجة الحرارة.	اتصل بمركز FAS.

6.2.3 مشكلات رافعة السلال

المشكلة	الأسباب المحتملة	الإجراء التصحيحي
حركة رافعة السلال غير سلسة و / أو تصدر ضوضاءً أو غير صحيحة.	نقص في تشحيم قضبان رافعة السلال.	ضع طبقة خفيفة من Lubriplate™ أو من أنواع الشحم الأبيض الخفيفة الأخرى على القضيب والبطنات.

6.2.4 مشكلات الترشيح

المشكلة	الأسباب المحتملة	الإجراء التصحيحي
مضخة الترشيح لا تعمل.	أ. سلك الطاقة غير موصول في القابس أو قاطع الدائرة مُعطل.	أ. تحقق من توصيل سلك الطاقة بإحكام. وإذا كان موصولاً بإحكام، فتتحقق من عدم تعطل قاطع الدائرة.
	ب. توجد حرارة زائدة في محرك المضخة وهذا يسبب تلف مفتاح الحمل الحراري الزائد.	ب. إذا كان المحرك ساخناً للغاية ولا يمكن لمسه لأكثر من بضع ثوان، فمن المحتمل أن يكون مفتاح فرط الحمل الحراري قد تلف. اترك المحرك يبرد لمدة 45 دقيقة على الأقل ثم اضغط على مفتاح إعادة تعيين المضخة.
	ج. هناك انسداد في مضخة الترشيح.	ج. وغالبًا ما ينجم انسداد المضخة عن تراكم الرواسب في المضخة بسبب استخدام ورق ترشيح بمقاس غير مناسب أو تركيبه بشكل غير صحيح وعدم القدرة على استخدام مصفاة الفتات. اتصل بمركز FAS.
مضخة الترشيح تعمل إلا أن الزيت لا يعود إلى قدر القلي ولا توجد فقاعات زيت.	هناك انسداد في أنبوب شفط قلاية الترشيح.	ويمكن أن يكون الانسداد ناجمًا عن تراكم الرواسب، أو في حالة استخدام الدهن الصلب، تراكم الدهن الصلب في الأنبوب. استخدام سلًا مرناً رقيقًا للتخلص من الانسداد. إذا لم تتمكن من التخلص من الانسداد، فاتصل بمركز FAS.
	اختبار: قم بإغلاق صمام التصريف واسحب قلاية الترشيح من القلاية. قم بتنشيط المضخة. إذا ظهر صوت فقاعات، فهناك انسداد في أنبوب شفط قلاية الترشيح.	اختبار: قم بإغلاق صمام التصريف واسحب قلاية الترشيح من القلاية. قم بتنشيط المضخة. إذا ظهر صوت فقاعات، فهناك انسداد في أنبوب شفط قلاية الترشيح.

الإجراء التصحيحي	الأسباب المحتملة	المشكلة
<p>أ. في حالة استخدام تكوين ورق الترشيح أو الوسادات، فتتحقق من أن مصفاة الترشيح موجودة أسفل القلاية بحيث يكون الورق أو الوسائد فوق المصفاة.</p> <p>تحقق من تواجد الحلقات الدائرية ومن أنها في حالة جيدة على تركيب توصيل قلاية الترشيح.</p> <p>إذا كنت تستخدم مجموعة ترشيح Magnasol، فتتحقق من تواجد الحلقة الدائرية ومن أنها في حالة جيدة على تركيب مصفاة الترشيح.</p>	<p>أ. مكونات قلاية الترشيح مركبة بشكل غير صحيح.</p>	<p>مضخة الترشيح تعمل إلا أن الزيت يعود ببطء شديد وتوجد فقاعات زيت.</p>
<p>ب. لإجراء الترشيح بشكل صحيح، يجب أن تكون درجة حرارة الزيت أو الدهن تساوي أو قريبة من 350 درجة فهرنهايت (177 درجة مئوية). في درجات الحرارة الأقل من ذلك، يصبح الزيت سميكًا للغاية بحيث لا يمكن أن يمر عبر وسيطة الترشيح بسهولة، مما يؤدي إلى إرجاع الزيت ببطء شديد وفي النهاية ارتفاع درجة حرارة محرك مضخة الترشيح. تحقق من أن درجة حرارة زيت أو الدهن مساوية أو قريبة من درجة حرارة القلي قبل تصريف الزيت إلى قلاية الترشيح.</p>	<p>ب. تحاول ترشيح زيت ليس ساخنًا إلى درجة كافية.</p>	

قصد عن خالية الصفحة هذه تركت



Frymaster, 8700 Line Avenue, Shreveport, Louisiana 71106

الدعم الفني (1-318-219-7135)
8197244
11/2011 Arabic

الفاكس (قطع الغيار) 1-318-688-2200
خط الخدمة الساخن
1-800-551-8633

الهاتف 1-318-865-1711
تمت الطباعة في الولايات المتحدة الأمريكية